

钢带冷加工项目（一期）竣工环境保护 验收监测报告表

中衡检测验字[2018]第 322 号

建设单位：四川省寅中金属制品有限公司

编制单位：四川中衡检测技术有限公司

2018 年 9 月

钢带冷加工项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表

建设单位法人代表：周思健

编制单位法人代表：殷万国

项 目 负 责 人：葛孟芬

填 表 人：邓新夷

建设单位：四川寅中金属制品有限公司（盖章） 编制单位：四川中衡检测技术有限公司（盖章）

电 话：15884584610

电 话：0838-6185095

传 真：

传 真：0838-6185095

邮 编：618300

邮 编：618000

地 址：广汉市潮州路一段

地 址：德阳市金沙江东路 207 号

表一

建设项目名称	钢带冷加工项目（一期）				
建设单位名称	四川省寅中金属制品有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 （划√）				
建设地点	广汉市潮州路一段				
主要产品名称	冷加工钢管				
设计生产能力	年冷加工钢管 40000 吨				
实际生产能力	年冷加工钢管 35000 吨				
建设项目环评时间	2018 年 5 月	开工建设时间	2018 年 6 月		
调试时间	2018 年 7 月	现场监测时间	2018 年 7 月 27 日、30 日		
环评报告表审批部门	广汉市环境保护局	环评报告表编制单位	四川中环立新环保工程咨询有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	300 万元	环保投资总概算	45.5 万元	比例	15.17%
实际总投资	300 万元	实际环保投资	33.6 万元	比例	11.2%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>2、中华人民共和国生态环境部，（2018）9 号《关于发布〈建设项目竣工竣工环境保护验收技术指南 污染影响类〉的公告》（2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>3、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）；</p> <p>4、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016 年 1 月 1 日起实施，（2015 年 8 月 29 日修订）；</p>				

	<p>6、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（1996年10月29日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月1日起实施，（2016年11月7日修改）；</p> <p>8、四川省环境保护厅，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；</p> <p>9、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）；</p> <p>10、川投资备：【2018-510681-33-03-247286】FGQB-0081号，《企业投资项目备案通知书》，广汉市发展和改革局，2018.02.06；</p> <p>11、四川中环立新环保工程咨询有限公司，《四川省寅中金属制品有限公司钢带冷加工项目环境影响报告表》，2017.12；</p> <p>12、广汉市环境保护局，广环审批〔2018〕142号，《关于四川省寅中金属制品有限公司钢带冷加工项目环境影响报告表审查批复》，2018.6.11；</p> <p>13、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、级别</p>	<p>废水：标准执行《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准限值。</p> <p>无组织排放废气：标准执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度标准限值。</p> <p>有组织排放废气：饮食业油烟标准执行《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001中表2中最高允许排放浓度限值，</p>

	<p>烟（粉）尘标准执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。</p> <p>厂界环境噪声：标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。</p>
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1 前言

1.1 项目概况及验收任务由来

冷加工钢管主要用于机械制造、建筑业、冶金工业、农用车辆、农业大棚、汽车工业、铁路、公路护栏、集装箱骨架、家具、装饰以及钢结构领域等，应用范围广，需求量大。四川省寅中金属制品有限公司租用四川中昊长园高铁材料有限公司闲置厂房建设钢带冷加工线，以外购镀锌钢带为原料，冷弯成型焊接加工钢管。因厂家交付设备延期，本项目分期进行验收，一期建设项目生产能力为年冷加工钢管**35000 吨**。本项目不进行镀锌钢带的生产，不对钢带进行除油和酸洗，无探伤工序。

2018 年 02 月 06 日，广汉市发展和改革局以川投资备：【2018-510681-33-03-247286】FGQB-0081 号下达了《企业投资项目备案通知书》；2018 年 5 月，四川中环立新环保工程咨询有限公司编制完成了该项目环境影响报告表；2018 年 6 月 11 日，广汉市环境保护局以广环审批[2018]142 号文件下达了批复。

受四川省寅中金属制品有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 7 月对该项目进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 7 月 27 日、30 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测表。

项目厂址位于德阳高新技术开发区（原名广汉经济开发区）成都大道二段以西、潮州路以北，生产厂房系租用四川中昊长园高铁材料有限公司厂区中部，项目东侧紧邻广汉市凯帝乐门业有限公司，东南侧 225m 为四川宝麟新材料有限公司，进行石油助剂生产。项目南侧紧四川省百优聚源金属制品有限公司，南侧 208m 为潮州路，

南侧 248m 为四川兄弟华威科技有限公司（厂房租赁），南侧 251m 为晶宏铝业有限公司（进行铝材加工），西南侧 344m 为成都第二绕城高速。项目西侧紧邻四川亿铠金属制品有限公司，西侧 138m 为广汉华油钻采设备公司，西侧 328m 为广汉嘉州石油钻采设备公司，进行石油机械设备生产，西侧 524m 为大件路。项目北侧紧邻园区未开发空地。本项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 2。

项目劳动定员 45 人，采用三班制，每班工作 8 小时，年生产 300 天。

1.2 验收监测范围

四川省寅中金属制品有限公司钢带冷加工项目（一期）验收范围有主体工程、辅助及公用工程、办公及生活设施、环保设施、仓储及其他设施等。详见表 2-1。

1.3 验收监测内容

- （1）厂界噪声监测；
- （2）废水监测；
- （3）废气监测；
- （4）固废处置检查；
- （5）环境管理检查。

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容

本项目组成及主要环境问题见表 2-1 所示，主要生产设备见表 2-2 所示。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

类别	建设内容及规模		主要环境问题	
	环评	实际		
主体工程	生产车间	建筑面积约 9888m ² ，布设高频直缝焊管机组 6 套，年产钢管 40000 吨，采用混凝土进行地坪硬化。	建筑面积约 9888m ² ，布设高频直缝焊管机组 5 套，年产钢管 35000 吨，采用混凝土进行地坪硬化。	噪声、补焊烟气、冷却废水、铁屑、废模具、和边角料
辅助及公用工程	供电	依托四川中昊长园高铁材料有限公司已建供电系统及设施。	与环评一致	/
	供水	利用已建成的自来水供水系统。	与环评一致	/
	冷却废水处理和回用	采用外加混凝剂破乳、絮凝剂絮凝、三级隔油沉淀池处理后回用，不外排。该系统利用四川中昊长园高铁材料有限公司已有水池改建而成	与环评一致	铁屑、油渣
办公及生活设施	车间办公室	单层，长18m，宽6m，建筑面积108m ² 。	与环评一致	生活垃圾
	食堂和厕所	与百优聚源金属制品有限公司共用。食堂长9m，宽3m，面积27m ² ；厕所长6m，宽3m，面积18m ² ，共设8个蹲位，6男2女。	与环评一致	生活污水、生活垃圾
环保设施	危废暂存间	位于生产车间内，用于危废临时存放，抗渗混凝土+土工膜+环氧树脂漆进行防渗，确保防渗层等效黏土防渗层Mb≥6m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s。	位于生产车间内，用于危废临时存放，抗渗混凝土+环氧树脂漆进行防渗	固废、地下水污染
	一般废物暂存间	位于生产车间内，用于一般废物的临时存放，采用抗渗混凝土防渗	与环评一致	固废、地下水污染
储运及其他设施	原料贮存	贮存在生产车间内	与环评一致	/
	产品贮存	贮存在生产车间内	与环评一致	/

表 2-2 主要设备一览表

序号	设备名称	型号	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)
1	开卷机	订制	4	4
2	高频直缝焊管机组	60 扩 127	1	0
3	高频直缝焊管机组	60 扩 100	1	1
4	高频直缝焊管机组	50 扩 76	2	2
5	高频直缝焊管机组	32 机组	2	1
6	空压机	螺杆式	6	2
7	剪切机	订制	6	0
8	焊接平台	自制	6	4
9	高频焊管喷锌机	ZPGH-180	6	4
10	打包机	/	12	8

2.2 项目变更情况

项目生产能力与配套设备与原环评不一致，但不会导致环境影响发生显著变化。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”。因此，本项目不界定为重大变动。变动情况见表 2-3。

表 2-3 项目变动情况汇总

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
主体工程	高频直缝焊管机组 6 套	高频直缝焊管机组 5 套	项目分期进行建设及验收，一期建设 5 套高频直缝焊管机组
环保工程	高频直缝焊管机组使用 6 套布袋除尘器处理后经 15m 排气筒排放	高频直缝焊管机组使用 3 套（其中两套机组共用一套除尘器）滤芯除尘器处理后经 15m 排气筒排放	项目根据实际情况采用滤芯除尘器处理后经 15m 排气筒排放，监测结果表明，项目粉尘排气筒满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

2.2 原辅材料消耗及水平衡

本项目原辅材料见表 2-4，水平衡图见图 2-1 所示。

表 2-4 原辅材料消耗表

类别	名称	型号/成分/规格	消耗量		主要成分
			环评	实际	
原辅料	镀锌钢带	厚 0.50~2.5mm	40000t/a	35000t/a	Fe、Zn
	锌丝	直径 0.8mm	4t/a	3.33t/a	Zn
	模具	/	1t/a	0.83t/a	Fe
	机械润滑油	/	200kg/a	132kg/a	矿物油
	瓶装氧气	40L 钢瓶	40kg/a	26.4kg/a	O ₂
	瓶装乙炔	40L 钢瓶	60kg/a	39.6t/a	C ₂ H ₂
	混凝剂	/	540kg/a	356.4kg/a	聚合氯化铝
	絮凝剂	/	37.8kg/a	25kg/a	阴离子聚丙烯酰胺
能耗	电	/	20 万 kw.h	15 万 kw.h	Fe、Zn
	自来水	/	2145m ³ /a	1665m ³ /a	自来水厂

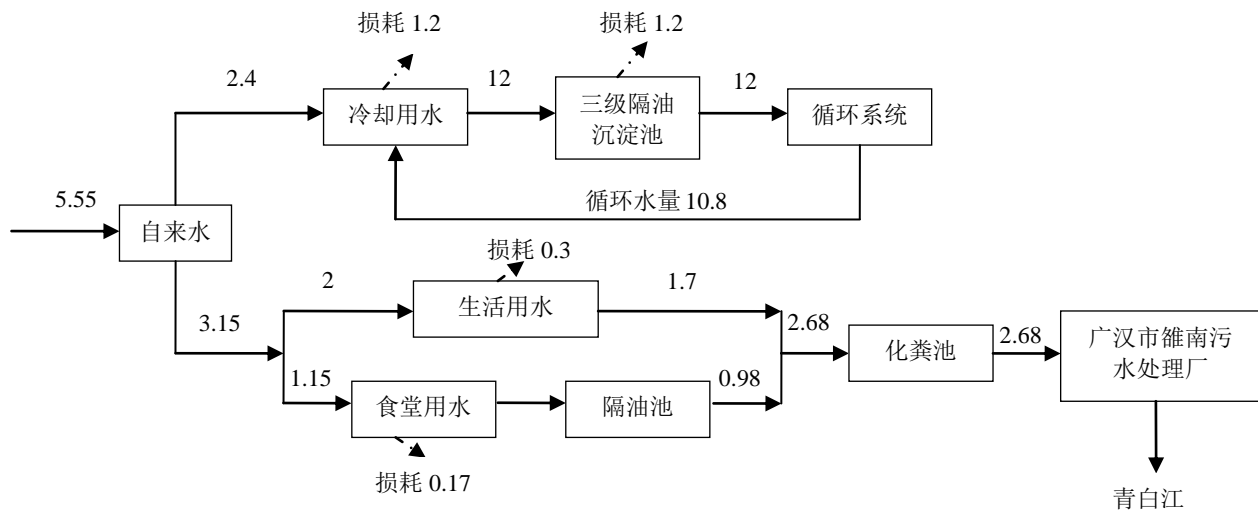


图 2-1 项目水量平衡图 m³/d

2.3 主要工艺流程及产污环节

项目外购镀锌钢带为原料进行冷弯焊接加工成为不同外形的钢管，所产钢管主要用于建筑行业。项目生产过程不涉及酸洗和探伤工序。项目加工工艺流程见下图。

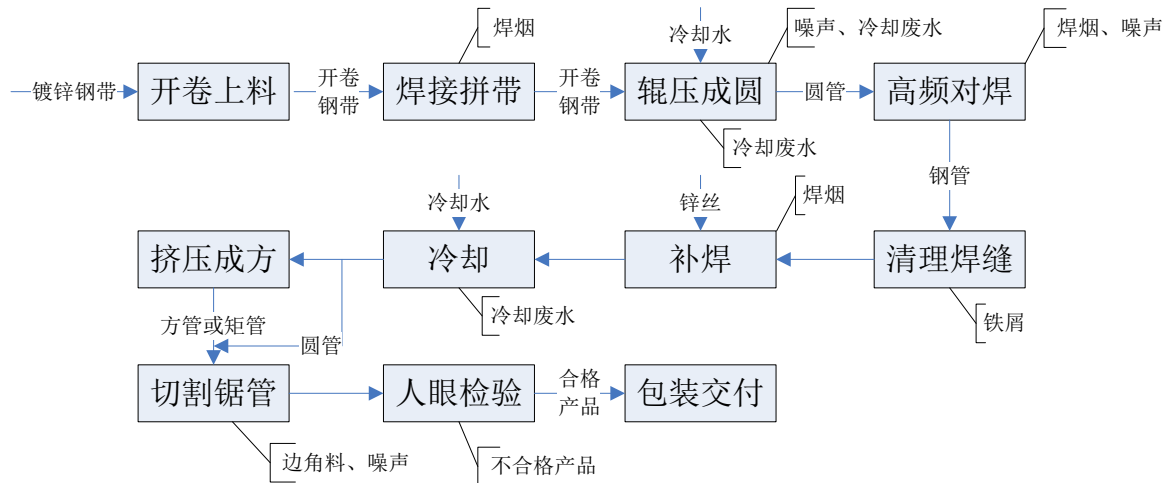


图 2-2 生产工艺流程及产污示意图

(1) 原料进厂

项目外购厚度0.5~2.5mm的镀锌钢带为原料，运输车辆直接运入车间，由行车吊装车间原料区储存。

(2) 开卷和接带

钢卷经过人工开卷后输入笼式贮料架进行贮料。一捆钢带开完后需要和下一捆钢带拼接，便于持续加工。钢带拼接采用焊接的方式，不需要使用焊材。

(3) 辊压成圆和高频焊接

项目设备为高频直缝焊管机组，由贮料架输送来的钢带进入机组的辊压成圆段，由轧辊挤压将镀锌钢带卷成圆管，根据不同的产品尺寸更换相应尺寸的轧辊模具。然后采用高频焊中的高频感应焊将圆管焊接成型。辊压成圆过程需要冷却

水对轧辊和钢带进行直接接触冷却。项目使用模具均为当地定制，模具重复使用，破损不能再使用时将其售予废品收购站。

直缝焊接原理：高频焊接是利用高频电流的集肤效应和临近效应，使电流高度集中在带焊接的钢带边缘上，从而能在百分之一秒时间内将钢管加热到焊接温度（1130-1350℃），然后在挤压辊的作用下进行压力焊接，优点是焊缝热影响区小，加热速度快，可以大大加速焊接速度和焊接质量，不会产生对人体有害的物质。

（4）清理焊缝和补锌

焊缝由机组刮刀清理，清理后的焊缝需要补锌。补锌时采用机组配套的喷锌机将锌丝电熔融后，喷涂在焊缝上。补焊过程有焊接烟气产生。

（5）冷却、挤方

补锌后的圆管进入冷却水槽直接冷却后进入轧辊，挤压成方管或矩管。如产品为圆管，则无需上轧辊，圆管直接通过该段进入切割工序。

（6）切割锯管

钢管由机组电脑飞锯进行定长切割。边角料售予废品收购站。

（7）检验和包装交付

经过切割的钢管由人工肉眼检查是否有裂痕和开口。检验后合格钢管经过打包带捆扎成捆后，由行车吊至产品堆放区待交付。不合格产品进行补焊后即可外售或交付。

（8）主要污染工序和污染物

高频对焊、补焊、补锌过程会产生焊烟。轧辊和钢管直接冷却过程会产生冷却废水。辊压成圆、高频对焊、切割锯管过程噪声较大。

表三

3 主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

项目废水包括冷却废水和生活污水。

(1) 项目生产线轧辊和半成品采用水冷却，冷却水用量约为 $10.8\text{m}^3/\text{d}$ 。

高频直缝焊管机组配套冷却水导流沟。冷却废水经外加混凝剂（聚合氯化铝）破乳，絮凝剂（阴离子聚丙烯酰胺）絮凝，三级隔油沉淀池（总容积 80m^3 ）隔油沉淀处理后循环使用，不外排。

(2) 生活废水产生量 $1.7\text{m}^3/\text{d}$ ，食堂废水产生量 $0.98\text{m}^3/\text{d}$ ，食堂废水经三级隔油池（总容积 16m^3 ）处理后与生活污水一同经化粪池处理后排入园区污水管网，最终汇入广汉市雒南污水处理厂处理后排入清白江。

3.2 废气的产生、治理及排放

项目运行中产生的大气污染物主要为焊接烟气和食堂油烟。

(1) 焊接烟气

项目钢管焊缝需要补锌，补锌时将锌丝电熔融后，喷涂在焊缝上，这个过程会产生锌烟。项目补锌环节进行密闭处理，锌烟收集后采用滤芯除尘器（3套）处理后由 15m 高排气筒排放。

(2) 食堂油烟

员工用餐依托四川省百优聚源金属制品有限公司食堂，食堂油烟经油烟净化器处理后引至室外排放。

3.3 噪声的产生、治理

项目噪声源主要为高频直缝焊管机组和空压机等设备运行时产生的噪声。

治理措施：设备选用国内先进的低噪声设备；各类动力设备进行基础减震、厂房隔声；对运行设备做到勤检修、多维护，保持设备在最佳工况下运行。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

运营期的固体废弃物有钢管边角料、铁屑、焊烟收尘灰、废模具、废包装材料、隔油沉淀池浮渣和污泥、废含油棉纱和手套、废包装桶及生活垃圾。

(1) 一般固废

①钢带和钢管边角料：产生量约 26t/a，集中收集后外售废品收购站。

②铁屑：产生量约 2.6t/a，集中收集后外售废品收购站。

③废模具：产生量约 0.6t/a，模具重复使用，破损不能再使用时将其售予废品收购站。

④生活垃圾：产生量约 4t/a，集中收集后由当地环卫部门统一清运和处理。

⑤污泥和浮渣：隔油沉淀池和化粪池产生的污泥和浮渣产生量约 0.2t/a，由环卫部门统一清运处理。

(2) 危险废物

①隔油沉淀池油渣：产生量 0.2t/a，目前暂未产生，后期集中收集于危废暂存间后交什邡开源环保科技有限公司。

②隔油沉淀池污泥：产生量约 0.2t/a，目前暂未产生，后期集中收集于危废暂存间后交有资质的单位处理。

③含油棉纱手套：产生量约 0.02t/a，集中收集后与生活垃圾一同处理。

④收尘灰：产生量 0.06t/a，集中收集于危废暂存间后交有资质的单位处理。

⑤废包装桶：润滑油使用后产生的废包装桶，空桶返回原厂家回用。

表 3-1 固体废弃物产生情况及处理情况

序号	种类	产生位置	性质	产生量	处置措施
1	钢带和钢管边角料	生产过程	一般固废	26t/a	集中收集后外售废品收购站
2	铁屑	生产过程		2.6t/a	
3	废模具	生产过程		0.6t/a	
4	污泥和浮渣	员工生活		0.2t/a	

5	生活垃圾	员工生活		4t/a	
6	含油棉纱手套	设备操作	危险废物 HW49	0.02t/a	
7	隔油沉淀池污泥	隔油沉淀池	危险废物 HW17	0.2t/a	集中收集于危废暂存间后交什邡 开源环保科技有限公司。
8	隔油沉淀池油渣	隔油沉淀池	危险废物 HW08	0.2t/a	暂存于危废暂存间后送有资质的 单位处理
9	收尘灰	镀锌过程	危险废物 HW23	0.06t/a	
10	废包装桶	油桶	危险废物 HW49	/	收集后交原厂家回收

3.5 处理设施

表 3-1 污染源及处理设施对照表

内容 类型	排放源	污染物	环评防治措施	实际防治措施
大气污 染物	补锌焊烟	颗粒物	布袋除尘器+15m 高排气筒	滤芯除尘器+15m 高排气筒
水污 染物	冷却废水	石油类和 SS	经破乳、絮凝、隔油沉淀处理 后循环使用，不排放	经破乳、絮凝、隔油沉淀处理后 循环使用，不排放
	生活设施	生活污水	经已建生活污水预处理后排 入园区污水管网汇入雒南污 水处理厂处理后排入清白江	经已建生活污水化粪池预处理 后排入园区污水管网汇入雒南 污水处理厂处理后排入清白江
固废	生产过程	隔油沉淀池油渣	委托有资质的单位进行处理	目前暂未产生，后期集中收集于 危废暂存间后交什邡开源环保 科技有限公司
		隔油沉淀池污泥		目前暂未产生，后期集中收集于 危废暂存间后交有资质的单位 处理
		补锌烟气收尘灰		
		含油棉纱手套	和生活垃圾一并处理	和生活垃圾一并处理
		钢带和钢管边角料	售予废品收购站	售予废品收购站
		铁屑		
废模具				
噪声	生产设备	设备噪声	选用低噪声设备、厂房隔音	选用低噪声设备、厂房隔音

表 3-2 环保设施（措施）一览表（万元）

项目	环评内容	环保	实际内容	环保
----	------	----	------	----

		投资		投资
废水治理	利用四川中昊高铁科技材料有限公司已有容积约100m ³ 的水池改成冷却废水隔油沉淀池，对冷却废水外加混凝剂和絮凝剂破乳絮凝、隔油和沉淀处理后回用，不排放	11	利用四川中昊高铁科技材料有限公司已有容积约80m ³ 的水池改成冷却废水隔油沉淀池，对冷却废水外加混凝剂和絮凝剂破乳絮凝、隔油和沉淀处理后回用，不排放	11
	利用百优聚源金属制品有限公司新建隔油沉淀池和预处理池预处理，可满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求，排入园区污水管网，进入广汉市雒南污水处理厂处理后排入清白江	/	食堂废水经三级隔油池（总容积16m ³ ）处理后与生活污水一同经化粪池处理后排入园区污水管网，最终汇入广汉市雒南污水处理厂处理后排入清白江	/
废气治理	布袋除尘器+15m高排气筒	10	滤芯除尘器+15m高排气筒	5
固废治理	车间内设置危险废物暂存场和一般固废暂存场。加强固废的分类收集和暂存，避免脏乱差。一般固废不得混同危险废物暂存，固废暂存场必须进行防风、防雨和防流失处理，一般固废暂存区地坪及裙墙进行一般防渗处理，危险废物暂存区地坪及裙墙进行重点防渗处理	4	车间内设置危险废物暂存场和一般固废暂存场所一般固废暂存区地坪及裙墙进行一般防渗处理，危险废物暂存区地坪及裙墙进行重点防渗处理	1
	废包装桶集中收集，原厂回收	/	废包装桶集中收集，原厂回收	/
	隔油沉淀池油渣、隔油沉淀池污泥、锌灰渣委托有资质单位处理	2.5	隔油沉淀池油渣交什邡开源环保科技有限公司处理，隔油沉淀池污泥、锌灰渣交有资质的单位处理	0.6
	钢带钢管边角料、废模具、铁屑售予废品收购站以便于综合利用		钢带钢管边角料、废模具、铁屑售予废品收购站以便于综合利用	
噪声治理	选用低噪声设备、厂房隔音	3	选用低噪声设备、厂房隔音	3
地下水防治	项目危险废物暂存间、加工区、冷却水隔油和循环池应实施重点防渗，可采用抗渗混凝土+土工膜+环氧树脂漆进行防渗，确保防渗层等效黏土防渗层 Mb≥6m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s	11	项目危险废物暂存间采用抗渗混凝土+环氧树脂漆进行防渗，冷却水隔油和循环池采用抗渗混凝土+土工膜进行防渗	11
	一般固废暂存间、五金库和配电房地坪实施一般防渗处理，可采用抗渗混凝土进行防渗	2	一般固废暂存间、五金库和配电房地坪实施混凝土一般防渗处理	1
	生产车间原料及产品陈列区实施混凝土地面硬化	/	生产车间原料及产品陈列区实施混凝土地面硬化	/
环境管理	规范废水和废气排口，预留采样口	2	规范废水和废气排口，预留采样口	1
合计		45.5		33.6

表四

4 环评结论、建议及要求

4.1 环境可行性结论

四川省寅中金属制品有限公司在广汉市潮州路一段租用厂房实施钢带冷加工项目。经分析，项目类型及其选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划；项目所在区域环境质量达到相关的质量标准，且建设项目拟采取的措施满足区域环境质量改善目标管理要求；建设项目采取的污染防治措施能确保污染物排放达到国家和地方排放标准；项目为租用四川中昊长园高铁材料有限公司厂房的新建项目，目前厂内生产设备已拆除，不存在遗留环境问题；项目各类基础资料、监测资料详实，各种污染防治措施齐备且有效。

因此，评价从环境角度分析，认为项目建设是可行的。

4.2 建议

(1) 建设单位应加强环保设施的日常管理、维护，建立健全环保设施的运行管理制度、定期检查制度、设备维护和检修制度，确保环保设施高效运行，尽量减少和避免事故排放情况发生，确保达标排放。

(2) 认真贯彻执行国家和四川省各项环保法规和要求，遵守当地环保主管部门关于环保治理措施管理的规定，接受环保管理部门的监督。

(3) 规范各排污口管理、按环保部门要求设置相应标准等。

(4) 加强厂区清洁卫生管理，杜绝“脏、乱、差”现象发生。

4.3 环评批复

四川寅中金属制品有限公司：

你公司报送的《四川省寅中金属制品有限公司钢带冷加工项目环境影响报告表》(以下简称“报告表”)收悉。经研究，批复如下：

一、该项目为新建项目，拟在广汉市潮州路一段租用四川中昊长园高铁材料有限公司闲置厂房建设，租用面积 9888 平方米。项目内容及规模为：依托厂区现有生产厂房及相关公辅设施，购置开卷机、高频直缝焊管机组、空压机、剪切机、

打包机等生产设备,布设钢管加工生产线,形成年冷加工钢管 40000 吨的生产能力。项目总投资 300 万元,其中环保投资 45.5 万元。项目在四川省投资项目在线审批监管平台进行了备案(备案号:川投资备[2018-510681-33-03-247286]FGQB-0081 号),符合国家现行产业政策;选址根据德阳高新区西区管委会出具的《关于四川省寅中金属制品有限公司钢带冷加工项目用地情况的说明》,明确项目用地性质为工业用地,符合当地规划。项目在受理和拟批公示期间未收到任何意见反馈,根据《报告表》结论“项目类型及其选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划,拟采取的措施满足区域环境质量改善目标管理要求,采取的污染防治措施能确保污染物排放达到国家和地方排放标准,评价从环境角度分析,认为项目建设是可行的。”,专家评审意见“报告提出的环保对策措施有一定针对性,环评结论总体可信,报告表经修改完善后可上报审批。”,我局同意该项目按报告表所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、环境保护对策措施及下述要求进行项目建设和生产活动。

二、在项目工程建设和运行环境管理中,你公司必须逐项落实《报告表》提出的各项环保要求,确保各项污染物达标排放。并须着重做好以下工作:

(一)加强施工期环境管理,合理安排施工时段,采取有效措施减轻或消除施工期废水、废渣、噪声、扬尘等对周围环境的影响。建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保规章制度,为确保污染治理设施正常运行,污染物稳定达标排放提供制度保障。加强对管理人员和工作人员环保知识的培训及警示教育,落实环保资料规范管理工作 and 岗位环保责任到人。

(二)落实补锌工序密闭措施及其烟气的布袋除尘处理设施,确保烟气经处理后由 15 米高排气筒达标排放。

(三)依托百优聚源公司废水预处理设施,确保生活污水经处理后排入市政污水管网,纳入维南污水处理厂处理;冷却废水经三级隔油沉淀池处理后循环使用,不

外排。

(四)合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放，不扰民。

(五)固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置。边角料、铁屑、废模具收集后外售废品收购站；隔油沉淀池油渣、隔油沉淀池污泥、布袋收尘锌灰属危险废物，须分类妥善收储，交有危废处理资质的单位处理，其暂存区须落实防渗漏、防雨淋、防流失、防晒措施；含油废棉纱手套和生活垃圾一并由环卫部门清运处理。

(六)高度重视环境风险管理工作，落实环境风险防范措施，杜绝事故性排放，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。保持生产场地整洁，严禁在雨水沟上布设洗手池。

(七)加强清洁生产管理，落实和强化清洁生产措施，提高该项目实施的清洁生产水平。

三、该项目运营后，废水纳入雒南污水处理厂处理，其总量指标在路南污水处理厂总量指标中调剂。

四、该报告表批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件，否则将依法处理。建设项目的环评文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环评文件应当报原审批部门重新审核。

五、建设项目中防治污染的设施，应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。防治污染的设施应当符合经批准的环境影响评价文件的要求，不得擅自拆除或者闲置。建设项目竣工后，建设单位应对配套建设的环境保护设施依法分类开展验收，验收合格，方可投入生产或者使用，未经验收或验收不合格的，不得投入生产或者使用。如违反上述法律规定，将依法处理。

六、该项目环境保护监督检查工作由广汉市环境监察执法大队负责。

4.4 验收监测标准

(1) 执行标准

废水：执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值。

有组织排放废气：饮食业油烟执行《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 中表 2 中最高允许排放浓度限值，烟（粉）尘执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

(2) 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准				环评标准			
无组织废气	生产过程	标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值			标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值		
		项目	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	1.0	项目	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	1.0
有组织废气	食堂油烟	标准	《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 中表 2 中最高允许排放浓度限值			标准	《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 中表 2 中最高允许排放浓度限值		
		项目	排放浓度 (mg/m ³)			项目	排放浓度 (mg/m ³)		
	油烟	2.0			油烟	2.0			
	焊接烟气	标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值			标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值		

		项目	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	项目	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)		
				烟尘	120	3.5	油烟	2.0	3.5
厂界噪声	设备噪声	标准	《工业企业厂界环境排放标准》 GB12523-2011 中 3 类功能区标准		项目	《工业企业厂界环境排放标准》 GB12523-2011 中 3 类功能区标准			
		项目	标准限值 dB (A)		项目	标准限值 dB (A)			
		昼间	65		昼间	65			
		夜间	55		夜间	55			
废水	生活污水	标准	《污水综合排放标准》 GB8978-1996 表 4 中三级标准限值		标准	《污水综合排放标准》 GB8978-1996 表 4 中三级标准限值			
		项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)
		pH 值 (无量纲)	6~9	化学需氧量	500	pH 值 (无量纲)	6~9	化学需氧量	500
		BOD ₅	300	悬浮物	400	BOD ₅	300	悬浮物	400
		氨氮	-	石油类	20	氨氮	-	石油类	20
		总磷	-			总磷	-		

(3) 总量控制指标

项目环评批复未设置总量控制指标。

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}$ (A)。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6 验收监测内容

6.1 废气监测

(1) 无组织废气监测点位、项目及时间频率

表 6-1 无组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	生产过程	厂界上风向 1#	颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
2		厂界下风向 2#		
3		厂界下风向 3#		
4		厂界下风向 4#		

(2) 无组织废气分析方法

表 6-2 无组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	方法检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	0.001mg/m ³

(3) 有组织废气监测点位、项目及时间频率

表 6-3 有组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	员工食堂	食堂排气筒	油烟	监测 2 天，每天 1 次
2	生产过程	焊接烟气	颗粒物	监测 2 天，每天 3 次

(4) 有组织废气分析方法

表 6-4 有组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	方法检出限
饮食业 油烟	红外分光 光度法	GB18483-2001	ZHJC-W639 GH-60E型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W005 OIL460型红外分光测油仪	/
烟（粉）尘	固定污染源排气 中颗粒物测定与 气态污染物采样 方法	GB/T16157-1996	ZHJC-W639 GH-60E型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W027 ESJ200-4A全自动分析天平	/

6.2 噪声监测

(1) 噪声监测点位、时间、频率

表 6-5 噪声监测点位、时间、频率

监测点位	监测时间、频率	方法来源
1#厂界东侧外 1m 处	监测 2 天，昼夜各 1 次	GB12348-2008
2#厂界南侧外 1m 处		
3#厂界西侧外 1m 处		
4#厂界北侧外 1m 处		

(2) 噪声监测方法

表 6-6 噪声监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W302 HS6288B 型噪声频谱分析仪

6.3 废水监测

(1) 废水监测点位、时间、频率

表 6-7 废水监测点位及项目

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	员工生活	污水总排口	pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、石油类、总磷	监测 2 天，每天 3 次

(2) 废水监测方法

表 6-8 废水监测方法、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	方法检出限
pH 值	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》(第四版增补版)	ZHJC-W372 SX-620 笔式 pH 计	/
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	3.0mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	ZHJC-W625 SHP-150 生化培养箱 ZHJC-W351 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L

悬浮物	重量法	GB/T11901-1989	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	4mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.025mg/L
总磷	钼酸铵分光光度法	GB/T11893-1989	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.01mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ637-2012	ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.04mg/L

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2018年7月27日、30日，四川省寅中金属制品有限公司钢带冷加工项目正常运行，运行负荷率均达到75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计 (吨/天)	实际 (吨/天)	运行负荷%
2018.7.27	冷加工钢管	93	90	97
2018.7.30	冷加工钢管	93	90	97

7.2 验收监测及检查结果

(1) 无组织废气监测结果

表 7-2 无组织排放废气监测结果表 单位: mg/m³

项目		点位	厂界	厂界	厂界	厂界	标准 限值
			上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#	
颗粒物	7月27日	第一次	0.121	0.161	0.162	0.141	1.0
		第二次	0.101	0.141	0.141	0.120	
		第三次	0.121	0.182	0.142	0.162	
	7月30日	第一次	0.121	0.141	0.141	0.161	
		第二次	0.141	0.162	0.160	0.182	
		第三次	0.101	0.121	0.141	0.141	

根据表 7-2，布设的 4 个无组织排放监控点所测的颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

(2) 有组织废气监测结果

表 7-3 有组织废气监测结果表 单位: mg/m³

项目		点位	油烟排口开口处 (7月27日) 排气筒高度 8m, 出口直径: 0.30m					标准 限值	
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	第 5 次	均值	
饮食业 油烟	烟气流量 (m ³ /h)		1659	1644	1669	1679	1690	-	-

	排放浓度 (mg/m ³)	0.765	0.683	0.260	-	-	0.569	2.0
	排放速率 (kg/h)	2.14×10 ⁻³	1.91×10 ⁻³	4.34×10 ⁻⁴	-	-	1.49×10 ⁻³	-
项目	点位	油烟排口开口处 (7月30日) 排气筒高度 8m,出口直径: 0.30m						标准 限值
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	第 5 次	均值	-
饮食业 油烟	烟气流量 (m ³ /h)	1664	1687	1713	1748	1697	-	-
	排放浓度 (mg/m ³)	0.087	0.299	0.128	0.077	0.294	0.177	2.0
	排放速率 (kg/h)	2.45×10 ⁻⁴	8.37×10 ⁻⁴	3.56×10 ⁻⁴	2.17×10 ⁻⁴	8.23×10 ⁻⁴	4.96×10 ⁻⁴	-

从表 7-3 可以看出, 监测结果表明, 食堂排气筒所测食堂油烟浓度满足《饮食业油烟排放标准 (试行)》GB18483-2001 中表 2 中最高允许排放浓度限值。

表 7-4 有组织废气监测结果表 单位: mg/m³

项目	点位	粉尘排气筒 1# 排气筒高度 15m,测孔距地面高度 5m								标准 限值
		7月27日				7月30日				
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值	第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值	
烟 (粉) 尘	标干流量 (m ³ /h)	257	259	259	-	261	255	256	-	-
	排放浓度* (mg/m ³)	<20 (19.4)	<20 (19.3)	<20 (19.3)	<20 (19.3)	21.3	21.9	21.7	21.6	120
	排放速率 (kg/h)	5.00×10 ⁻³	5.00×10 ⁻³	5.00×10 ⁻³	5.00×10 ⁻³	5.55×10 ⁻³	5.58×10 ⁻³	5.55×10 ⁻³	5.56×10 ⁻³	3.5

从表 7-4 可以看出, 监测结果表明, 粉尘排气筒 1#烟 (粉) 尘浓度及速率满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度速率二级标准限值。

表 7-5 有组织废气监测结果表 单位: mg/m³

项目	点位	粉尘排气筒 3# 排气筒高度 15m,测孔距地面高度 5m	标准 限值
----	----	----------------------------------	----------

		7月27日				7月30日				
		第1次	第2次	第3次	均值	第1次	第2次	第3次	均值	
烟(粉)尘	标干流量 (m ³ /h)	260	260	264	-	254	261	256	-	-
	排放浓度 (mg/m ³)	34.5	36.5	32.6	34.5	34.6	36.5	34.6	35.3	120
	排放速率 (kg/h)	8.98×10 ⁻³	9.48×10 ⁻³	8.61×10 ⁻³	9.03×10 ⁻³	8.79×10 ⁻³	9.54×10 ⁻³	8.86×10 ⁻³	9.06×10 ⁻³	3.5

从表 7-5 可以看出, 监测结果表明, 粉尘排气筒 2#烟(粉)尘浓度及速率满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度速率二级标准限值。

表 7-6 有组织废气监测结果表 单位: mg/m³

项目 \ 点位		粉尘排气筒 3# 排气筒高度 15m,测孔距地面高度 5m								标准 限值
		7月27日				7月30日				
		第1次	第2次	第3次	均值	第1次	第2次	第3次	均值	
烟(粉)尘	标干流量 (m ³ /h)	255	266	252	-	261	263	256	-	-
	排放浓度 (mg/m ³)	47.3	45.6	49.0	47.3	47.3	45.6	47.3	46.7	120
	排放速率 (kg/h)	0.0121	0.0121	0.0123	0.0122	0.0123	0.0120	0.0121	0.0121	3.5

从表 7-6 可以看出, 监测结果表明, 粉尘排气筒 3#烟(粉)尘浓度及速率满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度速率二级标准限值。

(4) 噪声监测结果

表 7-7 厂界环境噪声监测结果 单位: dB (A)

点位	测量时间	Leq	标准限值
----	------	-----	------

1#厂界东侧外 1m 处	7 月 27 日	昼间	60.3	昼间 65 夜间 55
		夜间	52.5	
	7 月 30 日	昼间	63.7	
		夜间	49.7	
2#厂界南侧外 1m 处	7 月 27 日	昼间	63.3	
		夜间	53.7	
	7 月 30 日	昼间	60.7	
		夜间	50.9	
3#厂界西侧外 1m 处	7 月 27 日	昼间	52.2	
		夜间	45.4	
	7 月 30 日	昼间	56.3	
		夜间	49.2	
4#厂界北侧外 1m 处	7 月 27 日	昼间	51.9	
		夜间	49.7	
	7 月 30 日	昼间	56.0	
		夜间	47.9	

监测结果表明，厂界环境噪声测点昼间、夜间噪声分贝值能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）3类标准。

（5）废水监测结果

表 7-8 废水监测结果表 单位：mg/L

项目 \ 点位	总排口						标准 限值
	7 月 27 日			7 月 30 日			
	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	
pH 值（无量纲）	7.12	7.09	7.16	7.02	7.09	7.14	6~9
化学需氧量	118	109	116	114	105	111	500

五日生化需氧量	37.8	31.2	36.8	31.9	34.1	30.3	300
悬浮物	15	13	14	15	10	13	400
氨氮	4.26	4.18	4.35	4.18	4.31	4.48	-
总磷	0.542	0.553	0.566	0.547	0.570	0.534	-
石油类	0.20	0.27	0.32	0.11	0.25	0.30	20

监测结果表明，厂区总排口所测 pH 值（无量纲）、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类浓度值满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

（5）固体废弃物处置

钢带和钢管边角料、铁屑集中收集后外售废品收购站；模具重复使用，破损不能再使用时将其售予废品收购站；生活垃圾、含油棉纱手套集中收集后由当地环卫部门统一清运和处理；隔油沉淀池油渣集中收集于危废暂存间后交什邡开源环保科技有限公司；隔油沉淀池污泥、收尘灰集中收集于危废暂存间后交有资质的单位处理；废包装桶润滑油使用后产生的废包装桶，空桶返回原厂家回用。

表八

8 总量控制及环评批复检查**8.1 总量控制**

根据项目环评批复，项目未设置总量控制指标。

8.2 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-1。

表 8-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	(一)加强施工期环境管理，合理安排施工时段，采取有效措施减轻或消除施工期废水、废渣、噪声、扬尘等对周围环境的影响。建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保规章制度，为确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放提供制度保障。加强对管理人员和工作人员环保知识的培训及警示教育，落实环保资料规范管理工作 and 岗位环保责任到人。	已落实 施工期已结束，经现场勘查，未发现施工遗留问题。加强了对管理人员和工作人员环保知识的培训及警示教育，落实了环保资料规范管理工作 and 岗位环保责任到人。
2	(二)落实补锌工序密闭措施及其烟气的布袋除尘处理设施，确保烟气经处理后由 15 米高排气筒达标排放。	已落实 补锌工序烟气的布袋除尘处理设施处理后由 15 米高排气筒达标排放。
3	(三)依托百优聚源公司废水预处理设施，确保生活污水经处理后排入市政污水管网，纳入维南污水处理厂处理；冷却废水经三级隔油沉淀池处理后循环使用，不外排。	已落实 生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网，冷却废水经三级隔油沉淀池处理后循环使用，不外排。
4	(四)合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放，不扰民。	已落实 合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套了有效的隔音、降噪及减振设施。
5	(五)固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置。边角料、铁屑、废模具收集后外售废品收购站；隔油沉淀池油渣、隔油沉淀池污泥、布袋收尘锌灰属危险废物，须分类妥善收储，交有危废处理资质的单位处理，其暂存区须落实防渗漏、防雨淋、防流失、防晒措施；含油废棉纱手套和生活垃圾一并由环卫部门清运处理。	已落实 钢带和钢管边角料、铁屑集中收集后外售废品收购站；模具重复使用，破损不能再使用时将其售予废品收购站；生活垃圾、含油棉纱手套集中收集后由当地环卫部门统一清运和处理；隔油沉淀池油渣集中收集于危废暂存间后交什邡开源环保科技有限公司；隔油沉淀池污泥、收尘灰集中收集于危废暂存间后交有资质的单位处理；废包装桶润滑油使用后产生的废包装桶，空桶返回原厂家回用。

6	<p>(六)高度重视环境风险管理工作，落实环境风险防范措施，杜绝事故性排放，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。保持生产场地整洁，严禁在雨水沟上布设洗手池。</p>	<p>已落实 加强了项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，无“跑、冒、滴、漏”现象产生。保持生产场地整洁，未在雨水沟上布设洗手池。</p>
---	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议**9.1 验收监测结论**

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2018 年 7 月 27 日、30 日的运行及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，四川省寅中金属制品有限公司钢带冷加工项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

9.2 各类污染物及排放情况

(1) 废水：厂区总排口所测 pH 值（无量纲）、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、石油类、总磷浓度值满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

(2) 废气：无组织排放废气所测的颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值；食堂排气筒所测食堂油烟浓度满足《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 中表 2 中最高允许排放浓度限值；粉尘排气筒 1#、2#、3#排气筒所测粉尘浓度及速率满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

(3) 噪声：厂界环境噪声监测点满足《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）3 类标准。

(4) 固体废弃物排放情况：钢带和钢管边角料、铁屑集中收集后外售废品收购站；模具重复使用，破损不能再使用时将其售予废品收购站；生活垃圾、

含油棉纱手套集中收集后由当地环卫部门统一清运和处理；隔油沉淀池油渣集中收集于危废暂存间后交什邡开源环保科技有限公司；隔油沉淀池污泥、收尘灰集中收集于危废暂存间后交有资质的单位处理；废包装桶润滑油使用后产生的废包装桶，空桶返回原厂家回用。

综上所述，在建设过程中，四川省寅中金属制品有限公司钢带冷加工项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目废水、废气、厂界噪声均满足相关标准，固体废物采取了相应处置措施。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

9.3 主要建议

(1) 加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

(2) 做好危废的管理与处置，产生的危险废物及时送资质的单位处理，做好危废台帐。

附件：

附件 1 立项

附件 2 执行标准批复

附件 3 环评批复

附件 4 委托书

附件 4 工况表

附件 5 环境监测报告

附件 6 危废协议

附件 7 关于产量情况的说明

附件 8 真实性承诺说明

附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 外环境关系

附图 3 平面布置图及监测布点图

附图 4 项目现状照片

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表