

广鑫机械加工制造生产项目
竣工环境保护验收监测报告表

中衡检测（资）验字[2019]第5号

建设单位：资阳市广鑫机械制造有限公司

编制单位：资阳中衡检测技术有限公司

2019年6月

建设单位法人代表: 唐 军

编制单位法人代表: 樊怀刚

项 目 负 责 人: 赵飞云

填 表 人: 李 玲

建设单位: 资阳市广鑫机械制造有限责任公司
(盖章)

电话: 15328495666

传真: /

邮编: 641300

地址: 资阳市雁江区兴业南路 2 号

编制单位: 资阳中衡检测技术有限公司(盖章)

电话: 028-26026666

传真: /

邮编: 641300

地址: 四川省资阳市雁江区外环路三段 139 号
2 号楼 4 层

表一

建设项目名称	广鑫机械加工制造生产项目				
建设单位名称	资阳市广鑫机械制造有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	资阳市雁江区兴业南路2号				
主要产品名称	汽车零部件、机车零部件、口腔综合治疗椅零部件				
设计生产能力	年产汽车零部件1万件、机车零部件1万件、口腔综合治疗椅零部件3000套				
实际生产能力	年产汽车零部件1万件、机车零部件1万件、口腔综合治疗椅零部件3000套				
建设项目环评时间	2018年12月	开工建设时间	2018年12月		
调试时间	2019年3月	验收现场监测时间	2019年4月24、25日		
环评报告表审批部门	资阳市环境保护局	环评报告表编制单位	内蒙古川蒙立源环境科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	200万元	环保投资总概算	4.8万元	比例	2.4%
实际总投资	200万元	实际环保投资	4.8万元	比例	2.4%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令第682号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017年7月16日）；</p> <p>2、中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9号《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类〉的公告》（2018年5月15日）；</p> <p>3、环境保护部，国环规环评[2017]4号，《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，（2017年11月22日）；</p> <p>4、《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日起实施，（2014年4月24日修订）；</p>				

- 5、《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日起实施，（2017年6月27日修订）；
- 6、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，（2018年10月26日修订）；
- 7、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（2018年12月29日修订）；
- 8、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月1日起实施，（2016年11月7日修改）；
- 9、四川省环境保护厅，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；
- 10、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）；
- 11、资阳高新区经济发展局，四川省固定资产投资项目备案表，川投资备【2018-512050-34-03-307848】FGQB-0062号，（2018年10月25日）；
- 12、资阳市雁江区环保局，资雁环函〔2018〕295号，《关于广鑫机械加工制造生产项目环境影响评价执行标准的函》，（2018年11月5日）；
- 13、内蒙古川蒙立源环境科技有限公司，《广鑫机械加工制造生产项目环境影响报告表》，（2018年12月）；
- 14、资阳市环境保护局，资环审批〔2018〕98号，《关于资阳市广鑫机械制造有限责任公司机械加工制造生产项目环境影响报告表的批复》，（2018年12月29日）；

验收监测标准、标号、级别	<p>15、验收监测委托书。</p> <p>无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。</p> <p>厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准。</p> <p>废水：氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB31962-2015 表 1 中 B 级标准，其余项目执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。</p>
<p>1 前言</p> <p>1.1 项目概况及验收任务由来</p> <p>资阳市广鑫机械制造有限责任公司位于资阳市雁江区兴业南路 2 号，租用资阳美卓禾中数控设备有限公司已建厂房（2200m²），投资 200 万元建“广鑫机械加工制造生产项目”。</p> <p>项目于 2018 年 10 月 25 日经资阳高新区经济发展局以川投资备【2018-512050-34-03-307848】FGQB-0062 号备案；2018 年 12 月内蒙古川蒙立源环境科技有限公司所编制完成该项目环境影响评价报告表；2018 年 12 月 29 日资阳市环境保护局以资环审批（2018）98 号文下达了审查批复。</p> <p>项目于 2018 年 12 月开始建设，2019 年 3 月建成并投产。项目建成后具有年产 1 万件汽车零部件、1 万件机车零部件、3000 套口腔综合治疗椅零部件的生产能力。目前主体设施和环保设施运行稳定，验收监测期间公司能进行生产负荷调度，达设计能力的 75%以上，符合验收监测条件。</p> <p>受资阳市广鑫机械制造有限责任公司委托，资阳中衡检测技术有限公司于 2019 年 4 月对资阳市广鑫机械制造有限责任公司“广鑫机械加工制造生产项目”进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2019 年 4 月 24</p>	

日、25日开展了现场监测，并出具了ZHJC[环]201902072号监测报告，在综合各种资料数据的基础上由资阳中衡检测技术有限公司编制完成了该项目竣工环境保护验收监测报告表。

项目位于资阳市雁江区兴业南路2号。项目周边主要为其他企业。项目北侧12m处为四川元亨光伏科技有限公司；项目西北侧63m为恒瑞节能设备公司，275m为经开区公安局，220m为民生佳苑；项目东侧63m为思为机械公司；项目东北侧145m为资阳高新技术产业园区政务中心；项目南侧紧邻资阳金贝科技有限公司库房，84m为资阳市精工机械有限公司；项目东南侧100m为资阳市金江源机械制造有限公司。项目地理位置见附图1，外环境关系见附图2。

项目员工定员20人。实行白班制，每天工作8小时，全年生产300天。项目由主体工程、辅助工程、公用工程、办公生活设施、仓储或其他及环保工程组成。项目组成及主要环境问题见表2-1，主要设备见表2-2，主要原辅材料及能耗表见表2-3。项目水量平衡见图2-1。

1.2 验收监测范围

资阳市广鑫机械制造有限责任公司“广鑫机械加工制造生产项目”验收范围有：主体工程、辅助工程、公用工程、办公生活设施、仓储或其他及环保工程等。详见表2-1。

1.3 验收监测内容

- (1) 废气监测；
- (2) 厂界环境噪声监测；
- (3) 废水监测；
- (4) 固体废物处理处置检查；
- (5) 公众意见调查；
- (6) 环境管理检查。

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容及工程变更

2.1.1 项目建设内容

项目建筑面积 2200m²，系租用资阳美卓禾中数控设备有限公司已建厂房，项目所用的部分设备为资阳市广益机械制造有限公司的已有设备，项目所租用的厂房北侧部分目前为资阳市广益机械制造有限公司使用，本项目投入使用后，资阳市广益机械制造有限公司停产。项目投产后具备年产 1 万件汽车零部件、1 万件机车零部件、3000 套口腔 综合治疗椅零部件的生产能力。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

工程类别	建设内容		主要环境问题	备注	
	环评	实际			
主体工程	生产车间	租赁资阳美卓禾中数控设备有限公司标准厂房进行建设，位于阳美卓禾中数控设备有限公司铸造车间的东侧部分，建筑面积 2200m ² ，设置车床、铣床、镗床等，具有年产 1 万件汽车零部件、1 万件机车零部件及 3000 套口腔综合治疗椅零部件的生产能力	与环评一致	焊接烟尘、噪声、固废、金属粉尘、废水 依托	
公用工程	供水系统	来自园区自来水管网	与环评一致	/	依托
	供电系统	市政电网提供，项目不设柴油发电机	与环评一致	/	依托
	排水系统	实行雨污分流。	与环评一致	/	依托
办公生活设施	办公区	位于项目厂区内东南角，2F，建筑面积约 100m ² ，主要用于办公，不设置食堂和员工宿舍。	与环评一致	生活垃圾、生活污水、噪声	新建
仓储或其他	原料区	建筑面积 20m ² ，用于原料的储存	与环评一致	固废	新建
	成品库	建筑面积 25m ² ，用于成品的储存	与环评一致	/	新建
环保工程	废水治理	生活污水依托资阳美卓禾中数控设备有限公司已建预处理池（1 座，处理能力为 10m ³ /d）处理后排入城南工业发展集中区污水处理厂（即资阳市第二污水处理厂）处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准（远期达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中的表 1 排放标准）后最终排入沱江。	与环评一致	废气、污泥、噪声	依托

		隔油池依托资阳美卓禾中数控设备有限公司已建的隔油池（1座，容积1m ³ ）		与环评一致	污泥	依托
废气治理	焊接烟尘	项目产生的焊接烟尘经1台焊接烟尘除尘器处理		与环评一致	/	新建
固废	一般固废	一般固废经收集至厂区垃圾桶，送环卫部门处理。金属废品经收集后外售		与环评一致	/	依托
	危险废物	设置危废暂存间1座，建筑面积6m ² ，厂房外北侧		与环评一致	环境风险	新建
噪声	厂房隔声，设备降噪			与环评一致	/	新建
地下水防治	危险废物暂存间设置为重点防渗区，渗透系数≤10 ⁻¹⁰ cm/s，生产车间等设置为一般防渗区，渗透系数≤10 ⁻⁷ cm/s，办公区等设置为简单防渗区，进行地面硬化。			与环评一致	/	新建

2.1.2 项目主要设备介绍

表 2-2 主要设备一览表 单位：台/套

序号	环评拟购置			实际购置		
	设备名称	规格型号	数量	设备名称	规格型号	数量
1	立式加工中心	NVM-LV855	2	立式加工中心	NVM-LV855	6
2	数控机床	CNC-6180/1500	1	数控机床	CNC-6180/1500	1
3	车床	C620-1	4	车床	C620-1	4
4	车床	C6180	1	车床	C6180	1
5	车床	C6280	1	车床	C6280	1
6	车床	CH-6136B	2	车床	CH-6136B	2
7	车床	CW61100	1	车床	CW61100	1
8	立式车床	C512-1A	1	立式车床	C512-1A	1
9	钻床	Z3050	2	钻床	Z3050	2
10	铣床	X53K、X52\TXH800	3	铣床	X53K、X52\TXH800	3
11	龙门刨	B2016A	1	龙门刨	B2016A	1
12	镗床	T68	1	镗床	T68	1
13	锯床	GD4240	2	锯床	GD4240	2
14	电焊机（1备1用）	NBC-350	2	电焊机（1备1用）	NBC-350	2
15	锉刀	/	10	锉刀	/	10

16	划线平台	4.4*1.5/3*1.5 米	3	划线平台	4.4*1.5/3*1.5 米	2
17	转货平车	2.75*2.25 米	1	转货平车	2.75*2.25 米	1
18	/	/	/	数控车床	CNC-6150B	2
19	/	/	/	数控车床	C-56	1

2.1.3 项目变更情况

项目设备立式加工中心、数控机床以及划线平台实际设置数量与环评不一致，但不会导致环境影响发生显著变化。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”。因此，本项目不属于重大变动。变动情况见表 2-3。

表 2-3 项目变动情况汇总

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
设备	立式加工中心 2 台	立式加工中心 6 台	设备数量变动，项目生产规模不变，不增加污染物排放量
	数控机床：1 台；型号为 CNC-6180/1500	数控机床：4 台；其中 1 台型号 CNC-6180/1500，1 台型号 C-56，2 台型号 CNC-6150B	
	划线平台 3 台	划线平台 2 台	

2.2 原辅材料消耗及水平衡

2.2.1 原辅材料消耗

表 2-4 主要原辅材料及能耗情况表

项目	原辅料名称	单位	用量		来源
			环评	实际	
原辅料	圆钢	t/a	80	80	外购
	钢管	t/a	30	30	外购
	钢板	t/a	28	28	外购
	钢铸件	t/a	80	80	外购
	钢锻件	t/a	45	45	外购

	混合气	瓶/a	20	20	外购
	焊丝	t/a	0.5	0.5	外购
	润滑油	t/a	0.6	0.6	外购
	切削液	t/a	0.1	0.1	外购
能耗	水	m ³ /a	422	366	市政管网
	电	Kw·h/a	3.8 万	3.8 万	市政电网

2.2.2 项目水平衡

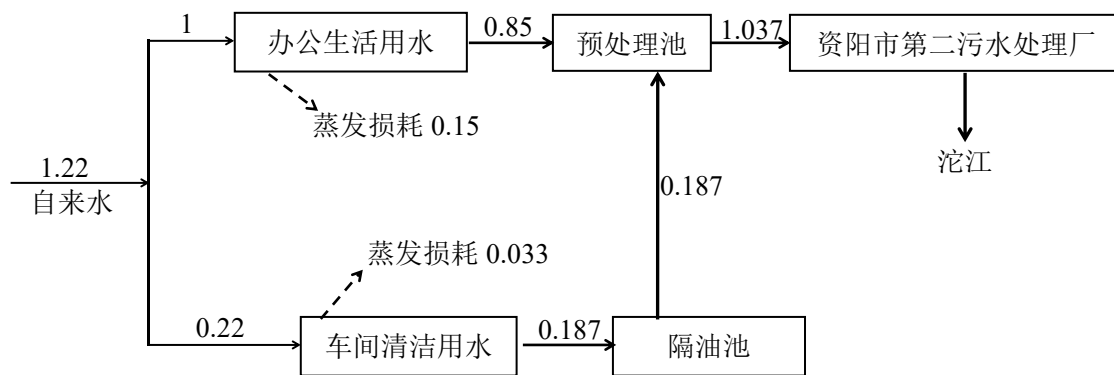


图 2-1 项目水平衡图 单位: m³/d

2.3 主要工艺流程及产污环节

项目为来料代加工，供应商主要为中车资阳机车有限公司和四川现代汽车有限公司，项目不涉及喷漆、酸洗、磷化、电镀等表面处理工艺，若代加工产品需要进行表面处理，则由供应商负责加工。项目零部件加工种类较多，主要为汽车零部件（半成品，如汽车法兰盘、连接盘等）及机车零部件（半成品，如牵引座、齿形板、边板等）以及口腔综合治疗椅零部件等（半成品，如 E200S、S300、S500、转盘固定座、固定块等），各种零部件有不同的加工工艺。

其工艺流程及产污位置图如下。

2.3.1 法兰盘工艺流程

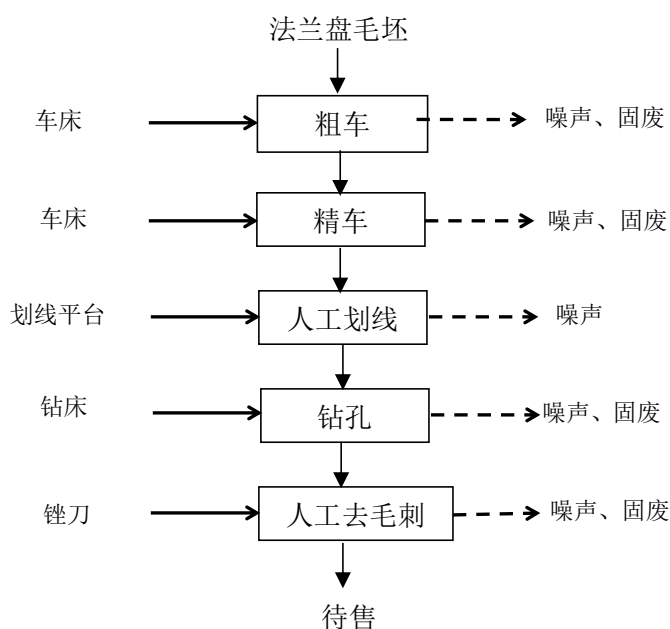


图 2-2 法兰盘工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

本项目外购进行法兰盘毛坯进行加工生产法兰盘半成品。

(1) 粗车

本工序用车床对工件进行加工，切除加工表面大部分的加工过余量。该工序产生的污染物：噪声、金属废料。

(2) 精车

根据供应商要求，将粗车后的工件严格按照尺寸要求用车床进行加工造形。该工序产生的污染物：噪声、金属废料。

(3) 人工划线

通过精车的配件送到划线平台上通过人工进行划线，以标注出钻孔的位置、尺寸等。该工序产生的污染物：噪声。

(4) 钻孔

将划好线的配件通过钻床按照标注的位置和尺寸钻孔。该工序产生的污染物：噪声、金属碎屑。

(5) 去毛刺

将钻好孔的法兰盘通过人工方式采用锉刀去除毛刺。该工序产生的污染物：噪声、金属碎屑。

(6) 待售

去除毛刺的法兰盘半成品暂存于成品区待售。

2.3.2 牵引座工艺流程

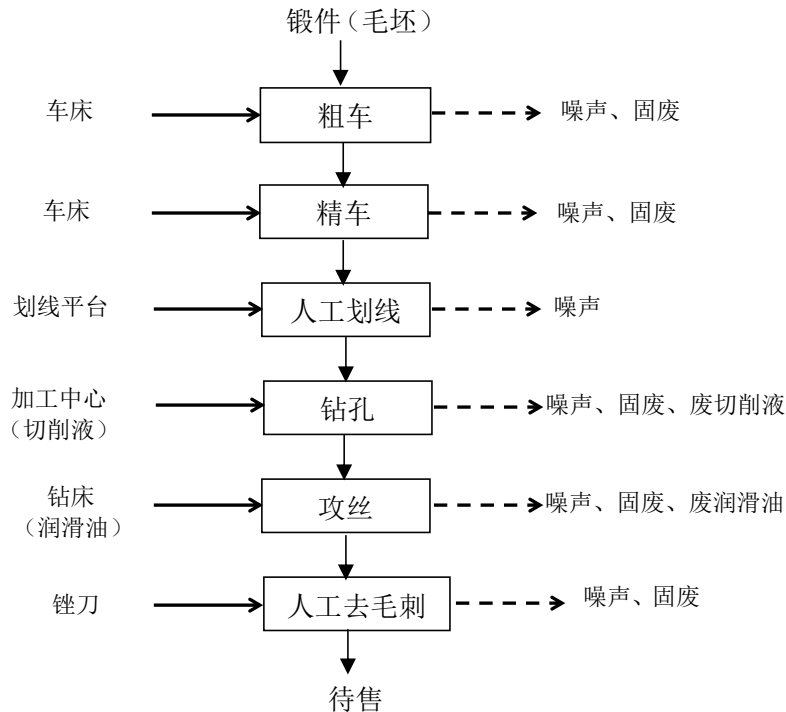


图 2-3 牵引座工艺流程及产污节点图

工艺流简述:

本项目外购进行半成品的锻件进行加工生产牵引座半成品。

(1) 粗车

本工序用车床对工件进行加工，切除加工表面大部分的加工过余量。该工序产生的污染物：噪声、金属废料。

(2) 精车

根据供应商要求，将粗车后的工件严格按照尺寸要求用车床进行加工造形。该工序产生的污染物：噪声、金属废料。

(3) 人工划线

通过精车的配件送到划线平台上通过人工进行划线，以标注出钻孔的位置、尺寸等。该工序产生的污染物：噪声。

(4) 钻孔

将划好线的配件通过加工中心按照标注的位置和尺寸钻孔。该工序产生的污染物：噪声、金属碎屑。

(5) 攻丝

将钻孔后的配件通过钻床加工出内螺纹，在攻丝的过程中需加润滑油。该工序产生的污染物：噪声、金属碎屑、废润滑油。

(6) 去毛刺

将钻好孔的牵引座通过人工方式采用锉刀去除毛刺。该工序产生的污染物：噪声、金属碎屑。

(7) 待售

去除毛刺的牵引座半成品暂存于成品区待售。

2.3.3 S500 工艺流程

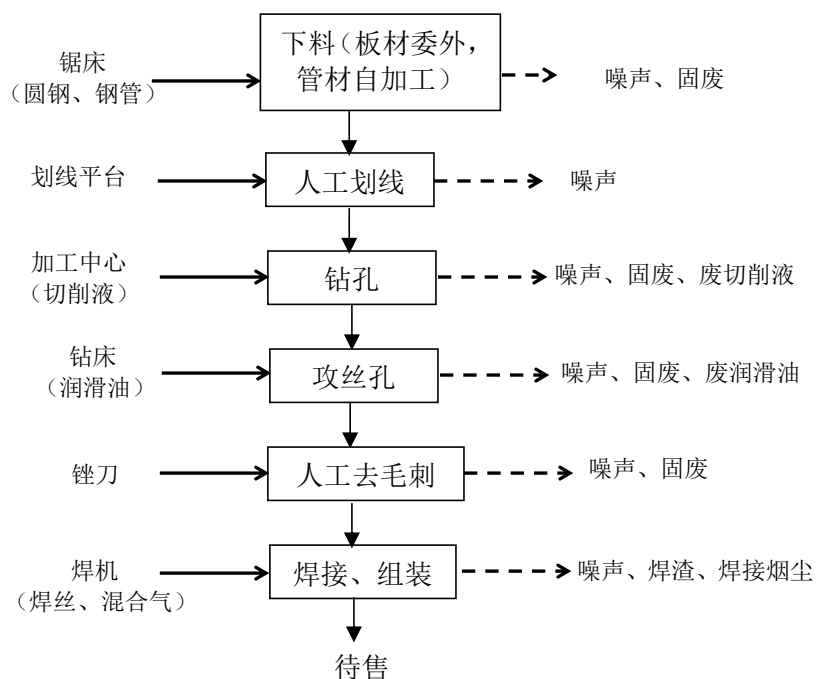


图 2-4 S500 工艺流程及产污节点图

工艺流简述:

本项目外购板材、圆管和钢管生产 S500，其中板材的下料委外加工（根据建设单位提供的图纸加工至图纸处形尺寸要求），圆管和钢管在项目内加工。

（1）下料

本工序用锯床对钢管和圆管进行加工，将管材切割成生产所需的规格。该工序产生的污染物：噪声、金属废料。

（2）人工划线

下料后的的配件送到划线平台上通过人工进行划线，以标注出钻孔的位置、尺寸等。该工序产生的污染物：噪声。

（3）钻孔

将划好线的配件通过加工中心按照标注的位置和尺寸钻孔。该工序产生的污染物：噪声、金属碎屑。

（4）攻丝

将钻孔后的配件通过钻床加工出内螺纹，在攻丝的过程中需加润滑油。该工序

产生的污染物：噪声、金属碎屑、废润滑油。

(5) 去毛刺

将钻好孔的圆管等通过人工方式采用锉刀去除毛刺。该工序产生的污染物：噪声、金属碎屑。

(6) 焊接、组装

将去掉毛刺的圆管与委外加工好的板材按照配件需求进行组装，其中部分组装需要焊接起来，焊接使用混合气作为保护气，混合气主要成分为氩气和 CO₂。该工序产生的污染物：噪声、焊渣、焊接烟尘。

(7) 待售

将组装好的 S500 半成品暂存于成品区待售。

2.3.4 转盘固定座工艺流程

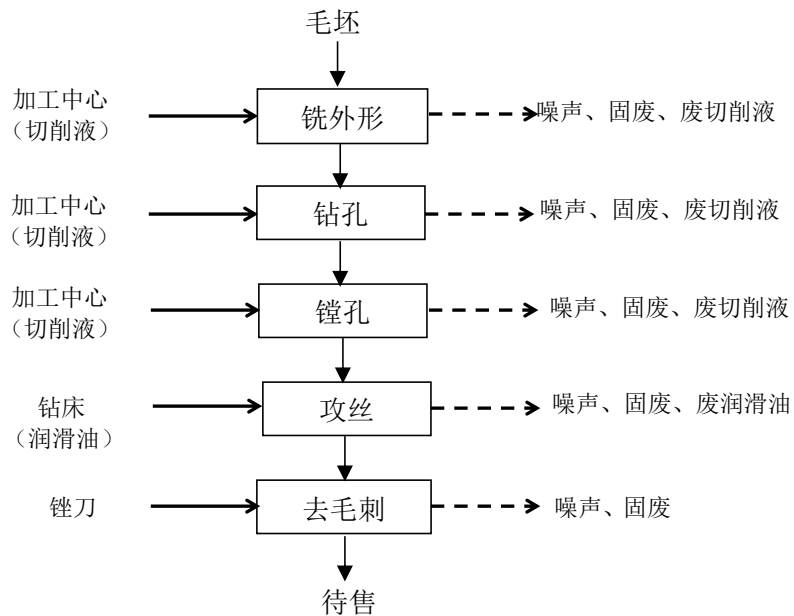


图 2-5 转盘固定座工艺流程及产污节点图

工艺流简述：

本项目外购毛坯锻件生产转盘固定座。

(1) 铣外形

本工序用加工中心进行加工，将毛坯铣成生产所需的规格。该工序产生的污染

物：噪声、金属废料、废切削液。

(2) 钻孔

铣形后的配件在加工中心进行钻孔处理。该工序产生的污染物：噪声、金属废料、废切削液。

(3) 镗孔

钻孔后的配件通过加工中心镗出合适尺寸的孔。该工序产生的污染物：噪声、金属碎屑、废切削液。

(4) 攻丝

将钻孔后的配件通过钻床加工出内螺纹，在攻丝的过程中需加润滑油。该工序产生的污染物：噪声、金属碎屑、废润滑油。

(5) 去毛刺

将钻好孔的配件等通过人工方式采用锉刀去除毛刺。该工序产生的污染物：噪声、金属碎屑。

(6) 待售

去毛刺的转盘固定座半成品暂存于成品区待售。

2.3.5 固定块工艺流程

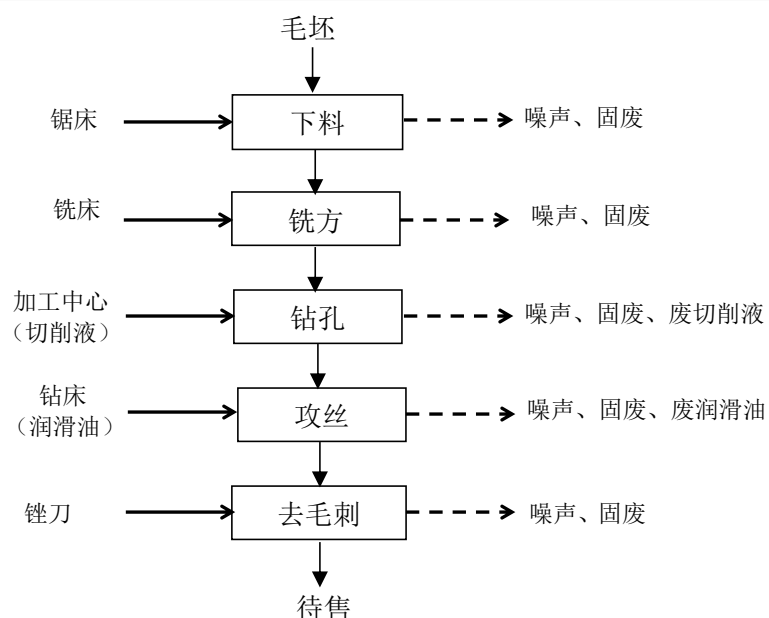


图 2-6 固定块工艺流程及产污节点图

工艺流简述：

本项目外购毛坯锻件生产固定块。

(1) 下料

本工序用锯床进行加工，将毛坯加工成生产所需的规格。该工序产生的污染物：噪声、金属废料。

(2) 铣方

下料后的配件通过铣床加工成所需尺寸的方形配件。该工序产生的污染物：噪声、金属碎屑。

(3) 钻孔

铣形后的配件在加工中心进行钻孔处理。该工序产生的污染物：噪声、金属废料、废切削液。

(4) 攻丝

将钻孔后的配件通过钻床加工出内螺纹，在攻丝的过程中需加润滑油。该工序产生的污染物：噪声、金属碎屑、废润滑油。

(5) 去毛刺

将钻好孔的配件等通过人工方式采用锉刀去除毛刺。该工序产生的污染物：噪声、金属碎屑。

(6) 待售

去毛刺的固定块半成品暂存于成品区待售。

以上仅列出了 5 种产品的工艺，项目拟生产的产品较多，有小部分产品需要使用焊机进行焊接，立式加工中心需使用切削液。

表三

3 主要污染源、污染物处理和排放**3.1 废水的产生、治理及排放**

项目运营期不设食堂，不提供住宿。

项目废水主要来自生活废水和车间清洁废水。

(1) 生活废水

项目生活废水产生量为 255m³/a。

治理措施：经预处理池（容积 10m³）处理后，通过园区道路管网接口排入市政污水管网，由资阳市第二污水处理厂处理后最排入沱江。

(2) 车间清洁废水

治理措施：经隔油池（容积 1m³）处理后与生活废水一起经预处理池处理后，通过园区道路管网接口排入市政污水管网，由资阳市第二污水处理厂处理后最排入沱江。

3.2 废气的产生、治理及排放

本项目运营期废气主要为焊接烟尘、金属粉尘。

(1) 焊接烟尘

项目在焊接工序会产生焊接烟尘。

治理措施：经移动式焊接烟尘除尘器收集处理后无组织排放。

(2) 金属粉尘

项目在下料、粗车、精车、钻孔、攻丝、去毛刺等工序会产生金属粉尘。

治理措施：经厂房阻拦、自然沉降后无组织排放。

3.3 噪声、振动的产生、治理

项目噪声污染源主要是钻床、车床、铣床、锯床、镗床等设备的运行。

治理措施：采取厂房隔声、合理布局、选用低噪设备、加强设备管理和维护。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

项目营运期产生的固体废物包含一般固废和危险废物。

3.4.1 一般固废

(1) 生活垃圾：产生量约 3t/a，经收集后由环卫部门统一清运处置。

(2) 废边角料：产生量约为 0.526t/a，经收集后外售废品店。

(3) 金属碎屑：产生量约为 6.68t/a，经收集后外售废品店。

(4) 焊接烟尘除尘器除尘灰：产生量 1.25kg/a，定期清理后交环卫部门统一处理。

3.4.2 危险废物

(1) 废含油手套和抹布：产生量约为 0.01t/a，收集后暂存于危废暂存间，达一定量后交由有资质的单位处置。

(2) 废润滑油桶：产生量约为 0.01t/a，收集后暂存于危废暂存间，后交由厂商回收用作原用途。

(3) 废切削液桶：产生量约为 0.01t/a，收集后暂存于危废暂存间，后交由厂商回收用作原用途。

(4) 废润滑油：产生量约为 0.01t/a，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。（目前与四川绿艺华福石化科技有限公司签订危险废物委托处置协议）

(5) 废切削液：产生量约为 0.01t/a，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

(6) 隔油池油脂：产生量约为 0.001t/a，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

项目固体废弃物详细处置情况见表 3-1。

表 3-1 固体废物排放及处理方法

序号	废弃物名称	排放量	来源	废物类别	处理方法
1	生活垃圾	3t/a	办公	一般废物	经收集后由环卫部门统一清运处置
2	废边角料	0.526t/a	生产	一般废物	经收集后外售废品店

3	金属碎屑	6.68t/a	生产	一般废物	
4	焊接烟尘除尘器除尘灰	1.25kg/a	生产	一般废物	定期清理后交环卫部门统一处理
5	废含油手套和抹布	0.01t/a	设备维护	危险废物 HW49	收集后暂存于危废暂存间，达一定量后交由有资质的单位处置
6	废润滑油桶	0.01t/a	设备维护	危险废物 HW49	收集后暂存于危废暂存间，后交由厂商回收用作原用途
7	废切削液桶	0.01t/a	生产	危险废物 HW49	
8	废润滑油	0.01t/a	设备维护	危险废物 HW08	收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理
9	废切削液	0.01t/a	生产	危险废物 HW09	
10	隔油池油脂	0.001t/a	隔油池	危险废物 HW08	

备注：根据《国家危险废物名录》（2016年）设备检修过程产生的含油手套属于危险废物豁免管理清单中的废物类别，故收集后与生活垃圾一起交由环保部门统一处理。

3.5 处理设施

表 3-2 环保设施（措施）投资一览表 单位：万元

项目	内容		环评拟建		实际建成		备注	
			内容	投资	内容	投资		
运营期	废气治理	生产车间	焊接烟尘	经 1 台风量为 500m ³ /h 的焊接烟尘除尘器处理	0.3	经 1 台处理风量为 2400m ³ /h 的焊接烟尘除尘器处理	0.3	
	废水治理	厂房	生活污水、车间清洁废水	依托资阳美卓禾中数控设备有限公司已建隔油池、预处理池处理后排入资阳市第二污水处理厂达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准（远期达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中的表 1 排放标准）后排入沱江	/	依托资阳美卓禾中数控设备有限公司已建隔油池、预处理池处理后排入资阳市第二污水处理厂处理后排入沱江	/	依托
	固废治理	一般固废	废边角料	收集后外售	0.5	收集后外售	0.5	/
			金属碎屑					
			除尘灰 生活垃圾	经收集后交环卫部门处理	0.5	经收集后交环卫部门处理	0.5	/
	危险废物	危险废物	废润滑油桶	收集后暂存于与危险废物暂存间（依托）后交由有资质的单位进行处理	0.5	收集后暂存于危废暂存间，后交由厂商回收用作原用途	0.5	/
			废润滑油			收集后暂存于与危险废物暂存间（依托）后交由有资质的单位进行处理		

			废切削液桶			收集后暂存于危废暂存间， 后交由厂商回收用作原用途		
			废含油手套 和抹布			收集后暂存于危废暂存间， 达一定量后交由有资质的 单位处置		
			废切削液			收集后暂存于与危险废物 暂存间（依托）后交由有资 质的单位进行处理		
			隔油池油脂					
噪声治理	设备	噪声	选用低噪声、振动小的设备； 加强管理	/	选用低噪声、振动小的设 备；加强管理	/	工程投 资	
地下水	废水、 固废	废水	地面硬化、防渗、防腐等， 地面硬化。要求一般防渗区 的防渗性能不应低于 1.5m 厚、渗透系数为 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 的黏土层的防渗性能，重点 防渗区的防渗性能不应低于 6.0m 厚、渗透系数为 $1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 的黏土层的防 渗性能。	2	厂区地面硬化；危废间采用 混凝土+防渗漆进行防渗	2	/	
	环境管理		加强环保宣传、建立环境管 理体系等	1	加强环保宣传、建立环境管 理体系等	1	/	
合计	/		/	4.8	/	4.8	/	

表 3-3 污染源及处理设施对照表

类别	污染源	主要污染物	环评要求	实际落实	排放去向	
废气	焊接工艺	粉尘	经移动式焊接烟尘除尘器处理 后再达标排放	经移动式焊接烟尘除尘器处 理后再达标排放	外环境	
废水	办公生活 车间清洁	生活污水 车间清洁废水	依托资阳美卓禾中数控设备有 限公司已建隔油池、预处理池 处理后排入资阳市第二污水处 理厂处理达标后排入沱江	依托资阳美卓禾中数控设备 有限公司已建隔油池、预处理 池处理后排入资阳市第二污 水处理厂处理排入沱江	/	
固废	一般固废	废边角料	收集后外售	收集后外售	外售	
		金属碎屑				
		除尘灰	经收集后交环卫部门处理	经收集后交环卫部门处理	/	
		生活垃圾				
	危险废物	废润滑油桶	收集后交由有资质的单位进行 处理	收集后交由有资质的单位进行 处理	收集后交由厂商回收用作原 用途	/
		废润滑油			收集后交由有资质的单位进 行处理	
		废含油手套和 抹布			收集后暂存于危废暂存间， 达一定量后交由有资质的单 位处置	
		废切削液桶			收集后交由厂商回收用作原 用途	

		废切削液		收集后交由有资质的单位进行处理	
		隔油池油脂		收集后交由有资质的单位进行处理	
噪声	车间	设备噪声	选用低噪声设备；厂房隔声；消声	选用低噪声设备；厂房隔声；加强设备维护	外环境

表四

4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**4.1 环境影响评价结论**

评价认为，本项目贯彻了“清洁生产、总量控制、达标排放”控制污染方针，采取的“三废”及噪声污染治理措施均技术上可靠、经济上可行。项目实施后不会改变评价区内地表水、地下水、环境空气、声环境的现有环境质量级别和功能。

综上所述，本项目建设符合国家产业政策，选址符合资阳市总体规划，项目选址合理；外环境对本项目无明显制约因素，在确保各项污染治理措施的落实和污染物达标排放的前提下，从环境保护角度而言，本项目在拟选址建设是可行的。

4.2 要求与建议

1、认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案。

2、确保污染物处理设施和处理效果达到环保要求。

3、加强工人劳动防护措施。

4、加强对生产过程中固废的分类收集和管理。对收集的固废用专用容器进行收集，要有明显的标志牌或标签。妥善保管好废物，定期送至指定点处置，防止流失，避免二次污染。

5、根据国家《清洁生产促进法》的规定和要求，建立有效的环境管理体系，提高企业管理水平，从产品设计、产品生产、商品流通和商品使用的各个环节，从新产品的原材料、技术装备、工艺流程、废物排放和废物处置的各个方面，进行“全过程控制”，进一步全面提高清洁生产水平，减少原材料消耗，降低能耗，减少污染物排放。进一步提高清洁生产水平。

6、按要求做好环保、消防、安全措施。

7、建设单位在项目建成后，应按《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等相关法律法规要求自主开展建设项目竣工环境保护验收。

4.3 环评批复（资环审批〔2018〕98号）

一、资阳市广鑫机械制造有限责任公司机械加工制造生产项目总投资200万元，建设地址位于四川省资阳市雁江区兴业南路2号，项目租用资阳美卓禾中数控设备有限公司已建厂房进行生产，建设面积2200平方米，主要从事汽车和机车金属零部件加工，项目建成后达到年加工汽车零部件1万件、机床零部件1万件和口腔综合治疗椅零部件3000件的能力。

该项目属于《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2013年修订）允许类，经资阳高新区经济发展局《四川省固定资产投资项目备案表》（川投资备[2018-512050-34-03-307848]FGQB-0062号）同意，符合国家产业政策；项目选址符合园区规划。因此，我局同意你单位按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、建设内容和拟采取的环境保护对策措施及下述要求进行项目建设。

二、项目建设应重点做好以下工作：

1、含油废水依托已建隔油池隔油处理后与生活污水一起，依托已建预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后，通过园区污水管网，进入资阳市第二污水处理厂处理后达标排放。

2、焊接烟尘经移动式焊烟除尘器收集处理后于车间无组织达标排放。

3、废边角料、金属碎屑收集后定期外售；生活垃圾和焊接烟尘收集器收集的尘灰，定期交由环卫部门统一清运处置；废润滑油、废切削液、废油桶、废切削液桶、含油抹布手套、隔油池油脂依法规范化收集储存后，定期交由有资质单位处置。

4、项目噪声主要为设备噪声，厂房进行合理布局，选用低噪声设备，采用减振、隔声、定期维护等防治措施，实现噪声达标排放。

三、项目开工建设前，必须依法完备行政许可相关手续。

四、项目建设必须严格执行环境保护“三同时”制度，纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无排污或不按证排污。项目竣工后，你单位应按规定标准和程序实施竣工环境保护验收。

项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施。自环评文件批复之日起，如工程超过5年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

五、请雁江区环保局、高新区建设局、资阳市环境监察支队做好项目的日常监督管理工作。

请建设单位在收到本批复后10个工作日内，将本批文及经批复的环境影响报告表送雁江区环保局、高新区建设局备案，并按规定接受各级环境保护行政主管部门的监督检查。

4.4 验收监测标准

1、执行标准

无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度限值。

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008表1中3类功能区标准。

废水：氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB31962-2015表1中B级标准，其余项目执行《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准限值。

验收监测标准与环评标准限值见表4-1。

表4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
无组织	标准	执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准	标准	执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放标准

废气	项目	颗粒物	项目	颗粒物
	排放浓度标准值	1.0 mg/m ³	排放浓度标准值	1.0 mg/m ³
厂界环境噪声	标准	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类功能区标准	标准	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类功能区标准限值
	项目	标准限值 dB（A）	项目	标准限值 dB（A）
	昼间	65	昼间	65
废水	标准	执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 中三级标准	标准	执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表4 中三级标准
	项目	排放浓度标准值	项目	排放浓度标准值
	pH	6~9	pH	6~9
	SS	400mg/L	SS	400mg/L
	BOD ₅	300mg/L	BOD ₅	300mg/L
	COD	500mg/L	COD	500mg/L
	石油类	20mg/L	石油类	20mg/L
	标准	执行《污水排入城镇下水道水质标准》GJ343-2010	标准	执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表1 中B级标准限值
	项目	排放浓度标准值（mg/L）	项目	排放浓度标准值（mg/L）
	氨氮	45	氨氮	45
	总磷	8	总磷	8

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6 验收监测内容

6.1 废水监测

6.1.1 废水监测点位、项目及频次

表 6-1 废水监测项目、点位及频次

监测点位	监测项目	监测频次
废水总排口	pH 值、悬浮物 (SS)、五日生化需氧量 (BOD ₅)、化学需氧量 (COD)、石油类、氨氮 (NH ₃ -N)、总磷	每天 4 次, 监测 2 天

6.1.2 废水监测方法

表 6-2 废水监测项目及监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》(第四版增补版)	ZYJ-W064 SX-620 酸度计	/
悬浮物	重量法	GB/T11901-1989	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	4mg/L
五日生化需氧量	非稀释与接种法	HJ505-2009	ZHJC-W319/W625 SHP-150 生化培养箱 ZHJC-W808 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ828-2017	50mL 棕色算是滴定管	4mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ637-2018	ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.06mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.025mg/L
总磷	钼酸铵分光光度法	GB/T11893-1989	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.001mg/L

6.2 废气监测

6.2.1 废气监测点位、项目及频次

表 6-3 无组织废气监测项目、点位及频次

序号	监测点位	监测项目	监测频次
1	厂界上风向 1#	颗粒物	每天 3 次, 监测 2 天
2	厂界下风向 2#		
3	厂界下风向 3#		
4	厂界下风向 4#		

6.2.2 废气监测方法

表 6-4 无组织废气监测项目及监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	0.001mg/m ³

6.3 噪声监测

噪声监测点位、监测时间、频次及监测方法见表 6-5。

表 6-5 噪声监测点位、监测时间、频次及监测方法

项目	监测点位	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	频次
厂界环境噪声	1#厂界东侧外 1m 处	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZYZ-W022 AWA6228+多功能噪声分析仪	监测 2 天, 每天昼间一次
	2#厂界南侧外 1m 处				
	3#厂界北侧外 1m 处				

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2019年4月24日、25日，广鑫机械加工制造生产项目正常生产，生产负荷率均达到75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计产量	实际产量	运行负荷%
2019.4.24	机车零部件	33.33 件/天	30 件/天	90
	汽车零部件	33.33 件/天	30 件/天	
	口腔综合治疗椅零部件	10 套/天	9 套/天	
2019.4.25	机车零部件	33.33 件/天	34 件/天	100
	汽车零部件	33.33 件/天	34 件/天	
	口腔综合治疗椅零部件	10 套/天	10 套/天	

7.2 验收监测结果

7.2.1 废气监测结果

表 7-2 无组织废气监测结果表 (单位: mg/m^3)

项目	点位	04月24日				04月25日				标准限值
		厂界上 风向 1#	厂界下 风向 2#	厂界下 风向 3#	厂界下 风向 4#	厂界上 风向 1#	厂界下 风向 2#	厂界下 风向 3#	厂界下 风向 4#	
颗粒物	第一次	0.080	0.177	0.177	0.196	0.139	0.235	0.258	0.256	1.0
	第二次	0.101	0.179	0.198	0.178	0.120	0.196	0.200	0.180	
	第三次	0.102	0.182	0.202	0.223	0.082	0.162	0.162	0.183	

监测结果表明，项目无组织废气监控点所测颗粒物浓度均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

7.2.2 厂界噪声监测结果

表 7-3 厂界环境噪声监测结果 单位: $\text{dB}(\text{A})$

点位	测量时间		L_{eq}	标准限值
1#厂界东侧外 1m 处	4月24日	昼间	57	昼间 65
	4月25日	昼间	57	
2#厂界南侧外 1m 处	4月24日	昼间	61	
	4月25日	昼间	62	
3#厂界北侧外 1m 处	4月24日	昼间	60	

4月25日

昼间

58

监测结果表明，昼间厂界环境噪声等效连续 A 声级监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

7.2.3 废水监测结果

表 7-4 废水监测结果表 (单位: mg/L)

项目 \ 点位	4月24日				4月25日				标准 限值
	第1次	第2次	第3次	第4次	第1次	第2次	第3次	第4次	
pH 值	7.73	7.62	7.69	7.74	7.64	7.82	7.62	7.74	6-9
悬浮物	14	16	11	15	17	13	11	15	400
五日生化需氧量	4.9	4.6	4.7	4.1	4.7	4.1	4.4	4.1	300
化学需氧量	18	16	17	13	16	16	16	17	500
石油类	0.14	0.14	0.10	0.13	0.10	0.10	0.09	0.10	20
氨氮	0.448	0.489	0.457	0.477	0.546	0.487	0.432	0.469	45
总磷	0.035	0.034	0.050	0.044	0.046	0.040	0.042	0.050	8

监测结果表明，监测指标氨氮、总磷监测结果符合《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值；其余指标监测结果符合《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

表八

8 总量控制及环评批复检查

8.1 总量控制

项目无生产废水产生，主要为车间清洗废水和生活废水；车间清洁废水经隔油池处理后，与生活废水一起经预处理池处理后，排入市政污水管网，由资阳第二污水处理厂处理后排入沱江；项目大气污染物均为无组织排放，根据环评及其批复文件，由于本项目产生的废水均排入污水处理厂处理，总量指标已纳入污水处理厂，故本项目不再单独设置总量指标。

8.2 环评批复检查

项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-1。

表 8-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	含油废水依托已建隔油池隔油处理后与生活污水一起，依托已建预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后，通过园区污水管网，进入资阳市第二污水处理厂处理后达标排放	已落实。 含油废水依托已建隔油池隔油处理后与生活污水一起，依托已建预处理池处理后，通过园区污水管网，进入资阳市第二污水处理厂处理后排放。监测结果表明，废水经预处理池处理后，氨氮、总磷监测结果符合《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值，其余监测指标监测结果符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值。
2	焊接烟尘经移动式焊烟除尘器收集处理后于车间无组织达标排放	已落实。 焊接烟尘经移动式焊烟除尘器收集处理后于车间无组织排放。监测结果表明，无组织废气监控点所测颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。
3	废边角料、金属碎屑收集后定期外售；生活垃圾和焊接烟尘收集器收集的尘灰，定期交由环卫部门统一清运处置；废润滑油、废切削液、废油桶、废切削液桶、含油抹布手套、隔油池油脂依法规范化收集储存后，定期交由有资质单位处置	已落实。 废边角料、金属碎屑收集后定期外售；生活垃圾和焊接烟尘收集器收集的尘灰，定期交由环卫部门统一清运处置；废油桶、废切削液桶收集后交由厂商回收用作原用途；废润滑油、废切削液、隔油池油脂收集后储存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；含油手套收集后暂存于危废暂存间，达一定量后交由有资质单位处置。
4	项目噪声主要为设备噪声，厂房进行合理布局，选用低噪声设备，采用减振、隔声、定期维护等防治措施，实现噪声达标排放。	已落实。 项目噪声主要为设备噪声，厂房进行合理布局，选用低噪声设备，采用减振、隔声、定期维护等防治

措施。 监测结果表明，厂界环境昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类功能区标准限值。

8.3 公众意见调查

本次公众意见调查对厂区周围公司员工共发放调查表 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查结果有效。

调查结果表明：

（1）83.33%的被调查公众表示支持项目建设，16.67%的被调查公众表示不关心项目建设；

（2）86.67%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活无影响，13.33%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活有影响可接受；

（3）90%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活无影响，10%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活有负影响可接受；

（4）30%的被调查公众认为项目无影响，26.67%的被调查公众不清楚项目的主要环境影响，43.33%的被调查公众认为项目主要环境影响为噪声影响；

（5）70%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示满意，23.33%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示基本满意，6.67%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示无所谓；

（6）80%的被调查者认为项目对本地区的经济发展有正影响，20%的被调查者认为不知道项目是否有利于本地区的经济发展；

（7）73.33%被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意，26.67%被调查者对本项目的环保工作总体评价为基本满意；所有被调查的公众均未提出其他意见和建议。

调查结果统计见表 8-2。

表 8-2 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	25	83.33
		反对	0	0
		不关心	5	16.67
2	本项目施工对您的生活、学习、工作方面的影响	有影响可承受	4	13.33
		有影响不可承受	0	0
		无影响	26	86.67
3	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	正影响	0	0
		有负影响可承受	3	10
		有负影响不可承受	0	0
4	您认为本项目的 主要环境影响有哪些	无影响	27	90
		水污染物	0	0
		大气污染物	0	0
		固体废物	0	0
		噪声	13	43.33
		生态破坏	0	0
		环境风险	0	0
		没有影响	9	30
5	您对本项目 环境保护措施效果 满意吗	不清楚	8	26.67
		满意	21	70
		基本满意	7	23.33
		不满意	0	0
6	本项目是够 有利于本地区的 经济发展	无所谓	2	6.67
		有正影响	24	80
		有负影响	0	0
		无影响	0	0
7	您对本项目的 环保工作总体 评价	不知道	6	20
		满意	22	73.33
		基本满意	8	26.67
		不满意	0	0
8	其它意见和建议	无所谓	0	0
		无人提出意见和建议		

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议**9.1 验收监测结论**

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2019 年 4 月 24 日、25 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，资阳市广鑫机械制造有限公司广鑫机械加工制造生产项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

各类污染物及排放情况

①废水：所测氨氮、总磷浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准；其余指标均满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准。

②废气：布设的 4 个无组织废气监控点所测颗粒物浓度均满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

③噪声：昼间厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准。

④固体废弃物排放情况：

项目营运期固废主要分为生活垃圾、废边角料、金属碎屑、焊接烟尘除尘器除尘灰、废含油手套抹布、废润滑油桶、废润滑油、废切削液桶、废切削液、隔油池油脂。

生活垃圾、焊接烟尘除尘器除尘灰经收集后由环卫部门统一清运处置；废边角料、金属碎屑收集后外售；废润滑油桶、废切削液桶经收集后暂存于危废暂存间，定期交由厂商回收用作原用途；废润滑油、废切削液、隔油池油脂收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；废含油手套抹布收集后暂存于危废暂存间，

达一定量后交由有资质的单位处置。

⑤总量控制指标：

根据环评及其批复文件，由于本项目产生的废水均排入污水处理厂处理，总量指标已纳入污水处理厂，故本项目不再单独设置总量指标。

⑥调查结果表明：83.33%的被调查公众表示支持项目建设；所有被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意或基本满意；所有被调查的公众均未提出其他意见和建议。

综上所述，在建设过程中，资阳市广鑫机械制造有限责任公司“广鑫机械加工制造生产项目”执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 200 万元，其中环保投资 4.8 万元，环保投资占总投资比例为 2.4%。项目废气、废水、噪声均达标排放；固体废物均采取了相应处置措施。项目附近企业对项目环保工作较为满意。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

9.2 主要建议

1.继续做好固体废物的分类管理和处置，尤其要做好危险废弃物的暂存管理和委托处置工作，做好危险废物暂存间的防渗工作。

2.加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系及监测布点图

附图 3 项目总平面布置图

附图 4 现状照片

附件：

附件 1 四川省固定资产投资项目备案表

附件 2 《关于广鑫机械加工制造生产项目执行标准的函》

附件 3 《关于资阳市广鑫机械制造有限公司机械加工制造生产项目环境影响报告表的批复》

附件 4 说明（关于项目排水进入市政雨、污水管系统的说明）

附件 5 委托书

附件 6 工况情况记录表

附件 7 监测报告

附件 8 危废协议

附件 9 公众意见调查表

附件 10 承诺书

附件 11 验收情况的说明

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表