

汽车管接头制造项目
竣工环境保护验收监测报告表

中衡检测验字[2019]第 104 号

建设单位： 资中登峰机械制造有限公司

编制单位： 四川中衡检测技术有限公司

2019 年 5 月

建设单位法人代表：罗世军

编制单位法人代表：殷万国

项目负责人：韩建国

填表人：邹涛

建设单位：资中登峰机械制造有限公司（盖章）

电话：13058633299

传真：/

邮编：641200

地址：四川省内江市资中县水南镇凤翔东路 16 号

编制单位：四川中衡检测技术有限公司（盖章）

电话：0838-6185087

传真：0838-6185095

邮编：618000

地址：德阳市旌阳区金沙江东路 207 号

表一

建设项目名称	汽车管接头制造				
建设单位名称	资中登峰机械制造有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	四川省内江市资中县水南镇凤翔东路 16 号				
主要产品名称	回油管头、高强度螺栓、其他汽车零部件				
设计生产能力	年产汽车零部件 200 万件				
实际生产能力	年产汽车零部件 200 万件				
建设项目环评时间	2018 年 4 月	开工建设时间	2018 年 6 月		
调试时间	2018 年 8 月	验收现场监测时间	2018 年 11 月 12 日、11 月 13 日		
环评报告表审批部门	资中县环境保护局	环评报告表编制单位	成都正检科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	200 万元	环保投资总概算	6.2 万元	比例	3.1%
实际总投资	200 万元	实际环保投资	6.2 万元	比例	3.1%
验收监测依据	1、中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（2017 年 7 月 16 日）； 2、中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9 号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》（2018 年 5 月 15 日）； 3、国家环境保护部，国环规环评[2017]4 号，《关于发布<建设项目竣工环境保护验收验收暂行办法>的公告》（2017 年 11 月 20 日）； 4、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）； 5、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实				

	<p>施，（2017年6月27日修订）；</p> <p>6、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，（2018年10月26日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（2018年12月29日修订）；</p> <p>8、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月1日起实施，（2016年11月7日修改）；</p> <p>9、资中县发展和改革局，《四川省固定资产投资项目备案表》，川投资备【2017-511025-34-03-245408】FGQB-0022，（2018年1月29日）；</p> <p>10、成都正检科技有限公司，《资中登峰机械制造有限公司汽车管接头制造项目环境影响报告表》，（2018年4月）；</p> <p>11、资中县环境保护局，资中环许可（2018）45号，《资中县环境保护局关于汽车管接头制造项目环境影响报告表的批复》，（2018年5月17日）；</p> <p>12、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、级别</p>	<p>废水：氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准限值，其余监测项目执行《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准限值；</p> <p>无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度限值；</p> <p>厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008表1中3类功能区标准限值；</p> <p>固废：一般废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）。</p>

1 前言

1.1 项目概况及验收任务由来

资中县登峰机械有限公司成立于 2017 年 9 月 18 日，因资中县招商政策优惠，公司于 2018 年 1 月与资中县投资促进局签订《投资协议书》入驻资中经开区“回家工程”创新创业孵化园一期；公司经营范围为：汽车零部件及配件制造。该公司主要生产回油管头、高强度螺栓等汽车零部件，年产量约 200 万件（本项目不含电镀和喷漆工艺）。

资中县发展和改革委员会于 2018 年 1 月 29 日以“川投资备【2017-511025-34-03-245408】FGQB-0022”备案表对本项目进行了备案登记。成都正检科技有限公司于 2018 年 4 月完成对汽车管接头制造项目环境影响报告表的编制工作，资中县环境保护局于 2018 年 5 月 17 日以资中环许可（2018）45 号文对项目环境影响报告表下达了批复。

受资中登峰机械制造有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 10 月对资中登峰机械制造有限公司“汽车管接头制造”进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。依据该方案，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 11 月 12 日、11 月 13 日开展了现场监测及调查，并在综合各种资料数据的基础上编制完成了该项目竣工环境保护验收监测表。

项目位于四川省内江市资中县水南镇凤翔东路 16 号，在经开区“回家工程”创新创业孵化园。孵化园南侧紧邻凤凰大道，隔凤凰大道距本项目 400~500m 有 7 户农户，约 21 人，西侧为新建厂房，北侧为规划工业用地。本项目所在厂房共 3 层，整个厂房呈“回”字形，中间为中庭花园；项目位于厂房的三楼南侧；一楼东侧为碧成印刷包装厂生产车间，南侧为云耀汽车零部件有限公司生产车间；二楼南侧为云耀汽车零部件有限公司生产车间和碧成印刷包装厂库房；二楼北侧为茂发机械有限公司；三楼北侧为卓金宝制造有限公司；整个厂区均为本项目同类型生产企业。

公司总人数 8 人，厂内不提供食堂，不提供住宿，实行 1 班制，每班工作时间 8

小时，年工作日为 300 天。本项目由主体工程、公用工程及环保工程、办公及生活设施构成。项目组成及主要环境问题见表 2-1，主要设备见表 2-2，主要原辅材料及能耗表见表 2-3，项目水量平衡见图 2-1。

1.2 验收监测范围

资中登峰机械制造有限公司“汽车管接头制造”项目本次验收范围有主体工程、环保工程、公用工程、办公及生活设施。

1.3 验收监测内容

- (1) 噪声监测；
- (2) 废气监测；
- (3) 废水监测；
- (4) 固体废物处理检查；
- (5) 公众意见调查；

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容及工程变更

2.1.1 项目建设内容

项目租赁资中县经开区“回家工程”创新创业孵化园 1#楼（共 3 层）第三层南侧，厂房面积 1500m²，主要布置有毛坯区、数控车床区、仪表车床区、台钻区、攻牙区、半成品区、成品区、含油金属屑、清洗区、防锈处理区、危废暂存间、空压机区等，年产汽车零部件 200 万件。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

名称	建设内容		实际建成	可能产生的环境问题
	环评拟建			
主体工程	租赁园区 1#楼 3F 南侧标准化厂房，总建筑面积 1500m ² ，配置数控车床、仪表车床、台钻、攻牙机、等设备，建设机加工生产线，年产回油管头、高强度螺栓等各种汽车零部件 200 万件		与环评一致	噪声、金属废料、不合格品
配电柜	设置配电柜接园区电网，不设置备用发电机		与环评一致	/
供水	接市政供水管网		与环评一致	/
原料及成品堆场	不设置原料及成品库，车间内部设置原料及成品		与环评一致	/
办公室	位于厂房内		与环评一致	/
环保工程	生活污水	项目初期生活污水先排放入孵化园区内预处理池（1 座，30m ² /座，）达标后进入凤凰大道污水管网，经经开区污水收集池后泵送入资中市政污水管网，再进入资中县城区污水处理厂处理，达标后排入沱江；经开区污水处理厂建成后排入经开区污水管网，经处理达标后排入沱江	与环评一致	生活污水
	洗手及拖把清洗废水	洗手台下方建 0.4m ³ 隔油池（隔油后与生活污水一起排放）	与环评一致	含油废水
	生产废水	震光机处设置容积 2m ³ 水桶（震光废水循环利用）	与环评一致	震光废水
	危险固废	3m ² 的危废暂存间，危废暂存间需建围堰及地面防渗处理）、塑胶桶 1 个	与环评一致	废机油、废柴油、废防锈油、隔油池油污、震光废渣、废切削液

生活垃圾	生活垃圾桶若干个	与环评一致	生活垃圾、废包装材料、含油手套及抹布
一般固废	一般固废围堰	与环评一致	金属屑

2.1.2 项目主要设备介绍

表 2-2 主要设备一览表

序号	环评拟购置			实际购置		
	设备名称	型号	数量(台)	设备名称	型号	数量(台)
1	数控机床	CK6130-450	2	数控机床	CK6130-B	1
2	双台试数控钻床	ZK4016-1-2	1	双台试数控钻床	ZK4016-1-2	1
3	欧利达数控	CK0640	2	/	/	/
4	欧利达数控	CN6130-B	1	/	/	/
5	数控机床	CK0640	2	数控机床	CK0640	15
6	数控机床	CK6140	11	/	/	/
7	磨床	MT1040A	1	/	/	/
8	台钻(手动)	/	4	台钻(手动)	/	4
9	台钻(自动)	/	2	台钻(自动)	/	2
10	砂轮机	/	2	砂轮机	/	2
11	仪表车床	/	3	仪表车床	/	3
12	打包机	/	1	打包机	/	1
13	震光机	/	1	震光机	/	1
14	华氏立式螺帽攻牙机	/	1	华氏立式螺帽攻牙机	/	1
15	/	/	/	三相异步电动机	Y132M-4	1
16	/	/	/	磨石机	/	1

2.1.3 项目变动情况

项目实际建设中部分环保设施与环评拟建不一致，但不会导致环境影响发生显著变化。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”因此，本项目不属于重大变动。变动情况见表 2-3。

表 2-3 项目变动情况汇总

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
设备	各种型号的机床、钻床 19 台，磨床 1 台	各种型号的机床、钻床 17 台，磨石机 1 台，三相异步电动机 1 台	实际购置设备可以满足生产所需，可等效替代

2.2 原辅材料消耗及水平衡

2.2.1 原辅材料消耗

表 2-3 主要原辅材料及能耗情况表

项目	名称	消耗量		来源	备注
		环评拟消耗	实际消耗		
原材料	钢材	150t/a	60t/a	外购	圆棒型
	皂化油	0.4t/a	0	/	实际不使用
	机油	0.4t/a	0.1t/a	外购	桶装
	柴油	0.05t/a	0.15t/a	外购	桶装
	防锈油	0.04t/a	0.2t/a	外购	桶装
	亮光剂（桶装）	0.03t/a	0.03t/a	外购	桶装
	切削液	0.1t/a	0.6t/a	外购	桶装
	磨料（鹅卵石）	0.1t/a	0.5t/a	外购	散装
	亮光剂（瓶装）	0.01t/a	0	/	实际不使用
能源	水	297m ³ /a	50m ³ /a	孵化园区管网供给	/
	电	4.8 万 kW·h	2.5 万 kW·h	孵化园区供电系统供给	/

2.2.2 项目水平衡

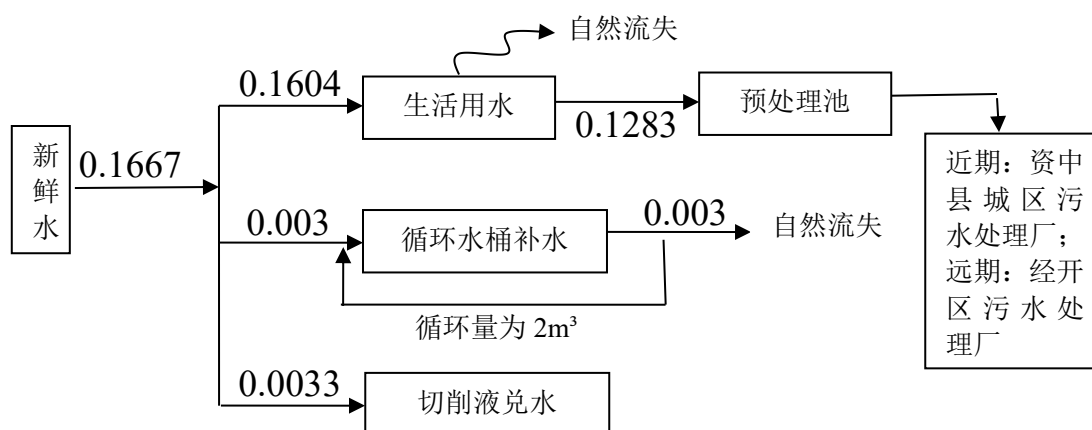


图 2-1 项目水平衡图 单位 m³/d

2.3 主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

项目主要生产回油管头、高强度螺栓等汽车零部件，年产约 200 万套（本项目不含电镀和喷漆工艺），具体生产工艺流程简述如下：

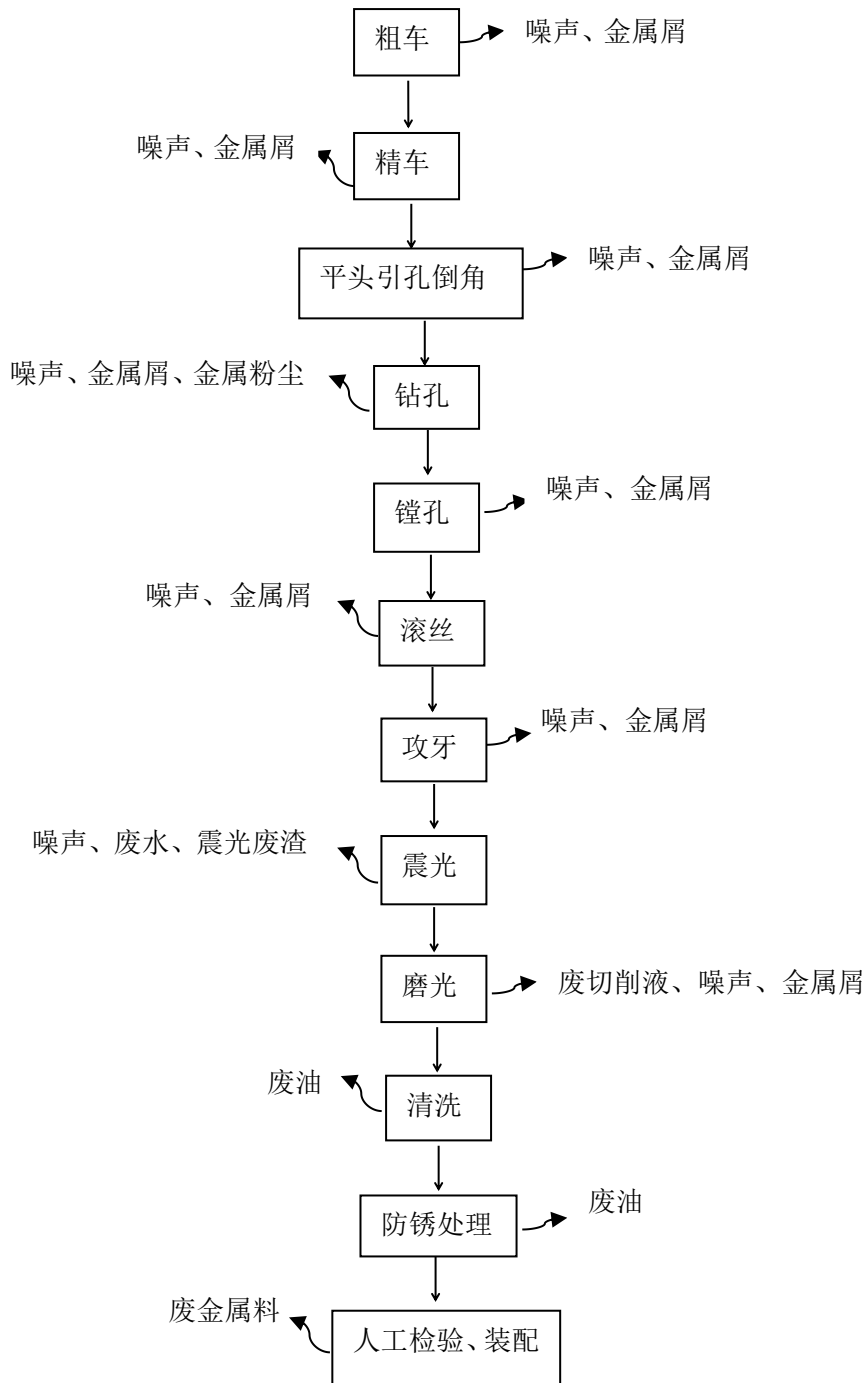


图 2-2 生产工艺流程图

工艺流程简述：

1、粗车：人工将切割成段、锻造成型的工件运至粗加工区，利用数控车床 0640 或 CK6130-450、CK0635-300 等设备对工件进行粗加工，主要是将工件表面的多余材料切削，一般多产品尺寸、粗糙度要求不高。该工序主要产生污染物为机械设备运行噪声、金属屑。

2、精车：将粗加工过的工件人工运至精加工区，利用数控车床 0640 或 CK6130-450、CK0635-300 等设备对工件进行精加工，同样是将工件表面的多余材料切削，但该工序对产品尺寸、粗糙度要求较高。该工序主要产生污染物为机械设备运行噪声、金属屑。

3、平头引孔倒角：将初步加工过的工件人工运至平头引孔倒角区，利用数控车床或仪表车床 CJ0632-C 对工业棒料圆柱体，六角型等多边体工件进行平头、拉尖、打中心孔、车台阶、切槽等，使工件达到设计要求。该工序主要产生污染物为机械设备运行噪声、金属屑。

4、钻孔：利用台钻机对精加工后的工件进行钻孔成型，根据孔径规格、类型选用不同钻孔机。该工序主要产生污染物为机械设备运行噪声、废金属屑、金属粉尘。

5、镗孔：在数控车床或仪表车床上加工工件上已有的孔眼，用以提高孔的精度和表面光洁度，同时保证孔的位置精确。该工序主要产生污染物为机械设备运行噪声、废金属屑。

6、滚丝：将精加工好的工件人工运至滚丝区，根据螺纹规格、类型，利用滚丝机将工件挤压成型达到设计要求。该工序主要产生污染物为机械设备运行噪声、废金属屑。

7、攻牙：将精加工好的工件人工运至攻牙区，利用攻牙机将各种具有不同规格的通孔或盲孔的工件的孔的内侧面加工出内螺纹。该工序主要产生污染物为机械设备运行噪声、金属屑。

8、震光：部分工件机加工好后需放入有磨料、水、亮光剂的震光机内，利用

磨料对铝件的磨擦，使工件的表面达到光滑，震光机内用水循环利用，亮光剂经澄清过滤后循环利用。该工序产生噪声、废水、震光废渣。

9、磨光：将精加工好的工件人工运至磨床区，利用 MT1040A 型无心磨床，对工件表面的多余材料进行磨削，该工序对产品尺寸、粗糙度、光洁度要求较高。该工序主要产生污染物为机械设备运行噪声、金属屑、废切削液。

10、清洗：将加工好的产品放入盛有柴油的胶盆里清洗，该工序产生废油。

11、防锈处理：将清洗后的产品放入盛有防锈油的胶盆里浸泡 5 分钟，该工序产生废油。

人工检验、装配、发运：采用人工方式对产品进行检验。经检验合格的产品通过人工将其装入入平口袋，放入纸箱中，打捆包装。最终装入货车外运。经检验不合格的产品、废金属屑一并在厂区暂存后外售只金属回收利用公司。该工序主要产生污染物为废金属料（不合格产品），废弃包装材料。

表三

3 主要污染源、污染物处理和排放

3.1 废水的产生、治理及排放

项目废水主要是震光机废水、员工生活、员工洗手及清扫地面时拖把清洗。

治理措施：震光机处设置循环水桶，震光废水经水桶过滤澄清后循环利用，不外排；洗手废水及地面清扫时拖把清洗产生含油废水经洗手台下方 0.4m³隔油池后与其他生活污水一起经园区预处理池处理后排入市政污水管网。

3.2 废气的产生、治理及排放

本项目不设食堂，项目运营期废气主要为金属粉尘，在钻孔的过程中会产生少量的无组织金属性粉尘。

治理措施：粉尘产生量较少，同时颗粒密度较大，易于沉降。

3.3 噪声的产生、治理

项目噪声来源于生产车间数控车床、攻牙机、仪表车床、台钻、砂轮机、打包机、攻牙机、震光机、空压机等设备。

治理措施：选用低噪声设备，合理布局，厂房隔声，基础减震，高噪设备设置围墙等。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

项目产生的固体废物分为危险废物和一般固废。

一般固废主要有金属屑及不合格产品、办公和生活垃圾、废包装料、含油手套及抹布；危险废物主要有废机油、废柴油、废防锈油、隔油池油污、震光废渣、废切削液等。

（1）一般固体废物

金属屑及不合格产品：产生量约为 0.3t/a，集中收集暂存后，外售金属回收公司；

办公和生活垃圾：年产量约为 2.25t，经垃圾桶分类收集后，送至园区指定地

点，再由园区交由当地环卫部门进行处理；

含油手套及抹布：产生量约 0.025t/a，经垃圾桶分类收集后，送至园区指定地点，再由园区交由当地环卫部门进行处理；

废包装料：产生量约 0.02t/a，经垃圾桶分类收集后，送至园区指定地点，再由园区交由当地环卫部门进行处理。

(2) 危险废物

废机油：产生量约 0.03t/a，用专用容器对废机油进行收集，并集中分类存放于危险废物暂存间，存放至一定量后交由有危废资质的单位回收；

隔油池油污：产生量约 0.002t/a，用专用容器对隔油池油污进行收集，并集中分类存放于危险废物暂存间，存放至一定量后交由有危废资质的单位回收；

废柴油：产生量约 0.006t/a，用专用容器对废柴油进行收集，并集中分类存放于危险废物暂存间，存放至一定量后交由有危废资质的单位回收；

废防锈油：产生量约 0.004t/a，用专用容器对废防锈油进行收集，并集中分类存放于危险废物暂存间，存放至一定量后交由有危废资质的单位回收；

震光废渣：产生量约 0.05t/a，用专用容器对震光废渣进行收集，并集中分类存放于危险废物暂存间，存放至一定量后交由有危废资质的单位回收；

废切削液：产生量约 0.005t/a，用专用容器对废切削液进行收集，并集中分类存放于危险废物暂存间，存放至一定量后交由有危废资质的单位回收。

项目固体废弃物详细处置情况见表 3-1。

表 3-1 固体废物排放及处理方法

序号	废弃物名称	排放量 (t/a)	废物类别	处置方式
1	金属屑及不合格产品	0.3t/a	一般固废	在厂区采取集中收集暂存后，外售金属回收公司，做到资源综合利用
2	办公和生活垃圾	2.25t/a		通过厂区设置的垃圾桶分类收集，送至园区指定地点，再由园区交由当地环卫部门进行处理
3	含油手套及抹布	0.025t/a		
4	废包装料	0.02t/a		

5	废机油	0.03t/a	危险废物	集中分类存放于危险废物暂存间，目前产生量小，存放至一定量后交由有危废资质的单位回收
6	隔油池油污	0.002t/a		
7	废柴油	0.006t/a		
8	废防锈油	0.004t/a		
9	震光废渣	0.05t/a		
10	废切削液	0.005t/a		

3.5 环保设施落实情况

环保设施落实情况见表 3-2。

表 3-2 环保设施（措施）一览表（单位：万元）

类别	环评拟建		实际建成		备注	
	环保措施	投资	环保措施	投资		
废水治理	生活污水	项目主要利用园区的预处理池。生活污水经预处理池处理后近期排入资中县城区污水处理厂，远期排入经开区污水处理厂	/	项目主要利用园区的预处理池。生活污水经预处理池处理后近期排入资中县城区污水处理厂，远期排入经开区污水处理厂	/	依托园区预处理池
	员工洗手、拖把清洗产生含油废水	洗手台下方设置 0.4m ³ 隔油池，含油废水经隔油池隔油后再排入园区预处理池。	0.5	洗手台下方设置 0.4m ³ 隔油池，含油废水经隔油池隔油后再排入园区预处理池。	0.5	/
	震光机	震光机设置循环水池，震光废水经水池澄清过滤后循环利用	0.5	震光机设置循环水桶，震光废水经水桶澄清过滤后循环利用	0.5	/
噪声治理	设备噪声	选用低噪声设备；合理布置噪声源，将高噪声设备设置围墙隔声；基础减震	1.5	选用低噪声设备；合理布置噪声源，将高噪声设备设置围墙隔声；基础减震	1.5	/
固废治理	金属屑、不合格产品	设置围堰，地面作重点防渗处理；外售废品金属回收公司	0.6	设置围堰，地面作重点防渗处理；外售废品金属回收公司	0.6	/
	生活垃圾、废包装料、含油手套及抹布、	环卫部门统一清运	0.5	环卫部门统一清运	0.5	/
	废机油、废皂化液、废柴油、废防锈油、隔油池油、震光废渣、废切削液	危废委托危废处理单位处置；新建危废暂存间，对暂存间进行重点防渗，对危废暂存间设置围堰进行防渗处理	2.6	危废存放至一定量后委托危废处理单位处置；新建危废暂存间，对暂存间进行重点防渗，对危废暂存间设置围堰进行防渗处理	2.6	
合计	/	6.2	/	6.2	/	

表 3-3 污染源及处理设施对照表

类别	污染源	污染物名称	环评要求	实际落实	排放去向
水污染物	生活区	生活废水 (含员工 洗手废水)	洗手废水经隔油池处理后与其他 生活污水一同汇入预处理池	洗手废水经隔油池处理后与其他 生活污水一同汇入预处理池	外环境
	生产区	震光废水	震光机设置循环水池	震光机设置循环水桶，震光废水 经水桶澄清过滤循环利用	/
固体废物	生产车间	金属屑及 不合格品	外卖废品回收站	在厂区采取集中收集暂存后，外 售金属回收公司，做到资源综合 利用	外环境
		废机油、隔 油池油污、 废柴油、废 防锈油、震 光废渣、废 切削液	交由危废资质单位处理	集中分类存放于危险废物暂存 间，存放至一定量后交由有危废 资质的单位回收	外环境
		含油抹布、 手套、废包 装材料、生 活垃圾	环卫部门清运	通过厂区设置的垃圾桶分类收 集，送至园区指定地点，再由园 区交由当地环卫部门进行处理	外环境
噪声	生产 车间	设备噪 声	选用低噪声设备，合理布局， 厂房隔声，基础减震，高噪设 备设置围墙等	选用低噪声设备，合理布局，厂 房隔声，基础减震，高噪设备设 置围墙等	/

表四

4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**4.1 环评主要结论**

资中县登峰机械有限公司投资 200 万元在内江市资中县经开区“回家工程”创新创业孵化园建设汽车管接头、高强度螺栓等机械加工生产线，租赁园区新建厂房，项目占地 1500m²，年产汽车管接头、高强度螺栓等汽车零部件共约 200 万件左右。

1 、产业政策符合性

本项目为汽车零部件制造业，主要生产汽车管接头、高强度螺栓等汽车零部件。根据《产业结构调整指导目录(2011 本)》(2013 修正版)，本项目生产的产品和工艺不属于鼓励类、限制类、淘汰类，属于允许类。项目的建设符合国家及地方现行产业政策的要求。

2 、规划符合性结论

本项目为汽车零部件生产项目，为鼓励入园项目，符合园区产业定位。厂区周围主要为工业企业和园区道路，无重大环境制约因素，项目与周边外环境相容，故选址合理。因此，本项目建设符合园区规划及产业定位，选址合理。

3 、选址合理性结论

本项目周围均为生产性企业，周围无学校、医院等环境要求高的敏感项目。具有较好的环境相容性。所在园区的水、电、路全通，基础设施完善，交通方便，无重大的环境制约因素。同时，资中县经开区管委会出具了厂房租地证明。本项目位于资中县经开区“回家工程”创新创业孵化园，本项目所在地为工业用地，符合土地利用规划要求。

4 、环境质量现状评价结论

大气环境：根据现场监测结果，项目所在区域大气环境质量可以满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准要求。

地表水：根据现场监测结果，项目所在区域水体质量良好，地表水水质均达到《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）中Ⅲ类标准要求。

声环境：根据现场监测结果，项目所在区域声环境质量良好，项目东南西北四侧可以达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准要求，区域声环境质量良好。

生态环境：项目所在地为工业开发区，周围主要为工业企业，区域自然植被少，主要为人工种植的花草树木，项目区域内无珍稀动、植物，也无古稀树木和保护树种，因此区域生态系统敏感程度低。

5 、环境影响分析结论

（1）水环境影响分析结论

项目生产污水经循环使用，不外排，对区域水环境无影响。

洗手及地面清扫时拖把清洗产生含油废水经洗手台下方 0.4m³隔油池后与生活污水一起排放。经开区污水处理厂建成前，此部分废水通过孵化园区预处理池处理达标后排入凤凰大道污水管网，进入经开区污水收集池，再经泵送入资中县市政污水管网，进入资中县城区污水处理厂，处理达标后排入沱江；经开区污水处理厂运行后，此部分废水经预处理池后排入经开区污水处理厂处理达标后排入沱江。

（2）大气环境影响分析结论

本工程主要大气污染源为钻孔产生金属粉尘，量极少，颗粒重，自然沉降，对，因此其对外环境影响较小。

（3）声学环境影响分析结论

本项目选用噪音低的设备和将主要噪声源布置于生产厂房内，并对噪声源进行减振处理，远离厂界，合理安排生产工序时间，禁止夜间进行高噪声生产工序，昼间不同时运行所有设备等措施，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）规定的 3 类类评价标准限值，不会对厂界声环境造成明显

的影响。

(4) 固体废物影响分析结论

项目产生的生活垃圾、废包装材料、含有废手套和抹布属于一般废物,由环卫部门定时清理;废金属屑及不合格产品外售废品回收公司;废皂化油、废机油、废柴油、废防锈油、隔油池油污、震光废渣、废切削液均属于危险废物,厂内暂存后委托有资质单位进行处理,本工程设置危废暂存库间。

6、总量控制

项目废水排放总量 216t/a,经开区污水处理厂建成前:COD 排放总量指标 0.00648t/a, $\text{NH}_3\text{-N}$ 排放总量指标为 0.000324t/a;经开区污水处理厂建成后:COD 排放总量指标 0.00864t/a, $\text{NH}_3\text{-N}$ 排放总量指标为 0.000648t/a。水污染总量控制指标由污水处理厂的总量指标调剂,无需另行申请。

7、环境保护投资估算

项目总投资 200 万元,其中环保投资为 6.2 万元,所占比例为 3.1%。

8、综合评价结论

资中县登峰机械制造有限公司汽车管接头生产项目符合国家产业政策,符合相关的规划,选址合理。项目采取的污染防治措施有效可行;产生的废水、废气、噪声能够达标排放,固体废物得到合理有效处置;项目符合清洁生产原则,重点污染物排放符合总量控制要求,环境风险可以接受;因此,在项目建设过程中有效落实各项环境保护措施的基础上,并充分考虑环评提出的建议后,从环境保护角度分析,该项目的建设可行。

4.2 环评建议与要求

1、项目在营运过程中,必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定,运行好建设项目须配套建设的环境保护设施,应重视引进和建立先进的环保管理模式,完善管理机制,强化职工自身的环保意识。

2、制定严格的生产操作规程,加强项目日常管理工作,强化设备的维修、保

养，保证环保设施正常运转，减少和避免生产系统由于环保设备故障造成的污染。

3、机器设备周边会有皂化液飞溅到地面，要求机器四周要做一般防渗处理。

4、安排专人对环保设施进行管理，使其正常运转，并定期进行监测。

5、要及时收集、清理生产、生活固废，减少堆积；针对淘汰的废皂化液、废机油、废柴油、废防锈油、隔油池油污、震光废渣、废切削液等危废。评价要求将其交由有危废处置资质的单位处理。

6、项目如果遇到有国家、省、市、区县另行新政策，应按照新的政策执行。

4.3 环评批复

一、同意专家组审查意见。项目选址在资中县水南镇凤翔东路16号。项目主要建设内容为：项目租赁资中县经开区“回家工程”创新创业孵化园1#楼3F南侧厂房1500平方米，新建一座汽车零部件加工项目，主要建设机加工生产线，配套建设相关环保设施和辅助设施，公用工程（给排水、供电等）由“回家工程”创新创业孵化园统一提供。设计年生产汽车管接头、高强度螺栓等汽车零部件等约200万件，项目总投资200万元，其中环保投资6.2万元，项目不含电镀和喷漆工艺。

资中县发改局以川投资备[2018-511025-34-03-245408]FGQB-0022号备案同意，资中县经开区“回家工程”创新创业孵化园项目有资中县住房和城乡建设局出具的选址意见书等相关手续。本项目符合国家现行产业政策和资中县城市总体规划和土地利用规划，符合资中经开区产业定位。若项目认真落实“报告表”中提出的各项环境保护对策和措施，主要污染物能实现达标排放，从环境保护角度分析，我局同意你公司按照“报告表”中所列建设项目性质、地点、生产规模、生产工艺、环境保护措施及下述要求进行建设。

二、项目在设计、建设和运营期应重点做好以下工作

（一）必须贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实公司内部的环境管理部门、人员和管理制度等工作。与项目同步开展环保相

关设施的设计，将环保措施纳入招标、施工承包合同中。

（二）加强施工期环境管理。优化施工时序、施工方案和施工总平面布置，强化施工现场管理，有效控制和减少施工期环境污染。根据《四川省人民政府办公厅关于加强灰霾污染防治的通知》（川办发〔2013〕32号）、《资中县建设工程扬尘污染防治管理办法》（资中府发〔2014〕25号）文件要求，认真落实施工期扬尘污染防治措施，严格执行“六不准、六必须”；选用低噪声施工机械设备，实行规范施工、文明施工；施工期生活污水依托“回家工程”创新创业孵化园项目现有处理设施妥善处置；建筑垃圾送政府指定地点堆存，生活垃圾收集后委托资中县城环卫部门统一处置。

（三）按照“报告表”的要求，认真落实废水污染防治措施。项目震光废水通过设置循环水池循环利用；经开区污水处理厂建成投运前，洗手废水及地面清扫时拖把清洗产生废水经隔油处理后与生活污水一起进入园区应急污水处理工程处理，再排放至资中县城市污水处理厂进行处理；资中经开区污水处理厂建成投运后，项目所有废水经预处理后进入资中经开区污水处理厂处理达标排放。

（四）严格按照“报告表”有关要求，加强车间内通风，并强化各工序中粉尘的控制，确保大气污染物稳定达标排放。

（五）按照“报告表”的要求，认真落实噪声污染防治措施。选用低噪声设备，采取隔声、吸声、减震等措施，加强设备维修保养，尽量避免几种产生高噪声的设备同时运行，确保噪声厂界达标。

（六）按照“报告表”的要求和“资源化、无害化、减量化”原则，落实固体废物的处置、综合利用措施。项目生产车间的含油金属屑经收集后存放于含油金属屑堆放区暂存，待金属屑与废油分离后外售；办公生活垃圾、含油手套及抹布集中收集后交由环卫清运；废机油、废皂化液、隔油池油污、废柴油、废防锈油收集暂存于项目区危废暂存间，送有危废资质单位处置。暂存间采取防风、防雨、防渗漏的“三防”措施，并建立管理台帐，积极有效妥善处理，严格实行危

险废物转移联单制度；严禁随意倾倒各类固体废弃物。

（七）严格按照报告表要求，设置危废储存专用仓库等风险防范措施，控制环境风险的发生及其影响；按照《突发环境事件应急预案管理方法》制定有效的环境风险应急预案，确保安全生产，防止因其事故导致环境污染；加强对各项环保设施的运行及维护管理，关键设备和零部件应配备足够的备用件，确保其稳定、正常运行，避免事故性排放。

（八）加强清洁生产管理，进一步降低物料、能耗消耗水平，加强运营管理，提高企业清洁生产及其管理水平，最大限度减少污染物的排放。

（九）本项目不设总量控制指标。

三、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。建设项目竣工后，你单位应按照规定标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，验收合格可正式投入运行。

四、请资中县环境监察执法大队负责施工和生产期间的环境保护监督检查工作。

4.4 验收监测标准

4.4.1 执行标准

废水：氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值，其余监测项目执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值；

无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值；

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

1、验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

2、现场采样和测试严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

3、监测质量保证按《环境监测技术规范》进行全过程质量控制。

4、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5、所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

6、水样测定过程中按《水和废水监测分析方法》的要求进行测定。

7、气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核，校核合格后使用。

8、噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

9、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6.验收监测内容

6.1 废水监测

本项目废水主要是震光机废水、员工生活、员工洗手及清扫地面时拖把清洗。震光机处设置循环水桶，震光废水经水桶过滤澄清后循环利用，不外排；洗手废水及地面清扫时拖把清洗产生含油废水经洗手台下方 0.4m³ 隔油池后与其他生活污水一起排放。

6.1.1 废水监测方法、方法来源、使用仪器

废水监测方法、方法来源、使用仪器见表 6-1。

表 6-1 废水监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）	ZHJC-W052 SX-620 酸度计	/
悬浮物	重量法	GB/T11901-1989	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	4mg/L
五日生化需氧量	非稀释与接种法	HJ505-2009	ZHJC-W161 SPX-150B 生化培养箱 ZHJC-W351 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	3.0mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ637-2012	ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.04mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.025mg/L

6.1.2 废水监测点位、项目及频率

废水监测点位、项目及频率见表 6-2。

表 6-2 废水监测点位、项目及频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	废水	园区废水总排口	pH 值、五日生化需氧量、化学需氧量、悬浮物、氨氮、石油类	监测 2 天，每天 4 次

6.2 废气监测

6.2.1 废气监测点位、项目及频率。

表 6-3 无组织废气监测项目、点位及频率

序号	监测位置	监测点位	监测项目	监测频率
1	厂界	上风向 1#	颗粒物	每天 3 次，监测 2 天
2		下风向 2#	颗粒物	
3		下风向 3#	颗粒物	
4		上风向 4#	颗粒物	

6.2.2 废气监测方法

表 6-4 无组织废气监测项目及监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	0.001mg/m ³

6.3 噪声监测

噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法见表 6-5。

表 6-5 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法

监测点位	监测时间、频率	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
1# 厂界东侧外 1m 处	监测 2 天，昼间 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	GB12348-2008	ZYJ-W022 AWA6228+多功能噪声分析仪
2# 厂界南侧外 1m 处				
3# 厂界西侧外 1m 处				
4# 厂界西北侧外 1m 处				
5# 厂界东北侧外 1m 处				

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2018年11月12日、11月13日，资中登峰机械制造有限公司“汽车管接头制造”建设项目正常生产，生产负荷率均达到75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计产量	实际产量	运行负荷%
2018.11.12	汽车管接头	6666.7 件/天	5334 件/天	80%
	高强度螺栓			
	其他汽车零部件			
2018.11.13	汽车管接头	6666.7 件/天	5600 件/天	84%
	高强度螺栓			
	其他汽车零部件			

7.2 验收监测结果

7.2.1 废气监测结果

表 7-2 无组织废气监测结果表 (单位: mg/m³)

项目 \ 点位		11月12日				11月13日				标准限值
		厂界上 风向 1#	厂界下 风向 2#	厂界下 风向 3#	厂界下 风向 4#	厂界上 风向 1#	厂界下 风向 2#	厂界下 风向 3#	厂界下 风向 4#	
颗粒物	第 1 次	0.185	0.204	0.239	0.221	0.223	0.241	0.242	0.244	1.0
	第 2 次	0.167	0.203	0.204	0.184	0.187	0.205	0.206	0.204	
	第 3 次	0.186	0.222	0.202	0.204	0.204	0.243	0.223	0.223	

监测结果表明，项目厂界上下风向所测的颗粒物浓度均能满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度限值。

7.2.2 废水监测结果

表 7-3 废水监测结果表 单位: mg/L

项目	点位	园区废水总排口								标准 限值
		11月12日				11月13日				
		第1次	第2次	第3次	第4次	第1次	第2次	第3次	第4次	
pH 值 (无量纲)		7.42	7.47	7.51	7.50	7.61	7.64	7.63	7.62	6~9
悬浮物		10	14	12	12	11	12	14	10	400
五日生化需氧量		3.6	4.0	4.0	4.1	4.9	4.9	4.1	5.0	300
化学需氧量		12.6	14.2	14.2	15.8	17.4	17.4	14.2	15.8	500
石油类		未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	20
氨氮		0.064	0.054	0.068	0.061	0.068	0.068	0.071	0.064	45

监测结果表明,项目园区废水总排口所测各项指标中,氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值,其余监测项目满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

7.2.3 厂界环境噪声监测结果

表 7-4 厂界环境噪声监测结果 单位: dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准限值
1# 厂界东侧外 1m 处	11月12日	昼间	54.1	昼间 65
	11月13日	昼间	57.1	
2# 厂界南侧外 1m 处	11月12日	昼间	55.3	
	11月13日	昼间	58.2	
3# 厂界西侧外 1m 处	11月12日	昼间	53.1	
	11月13日	昼间	53.8	
4# 厂界西北侧外 1m 处	11月12日	昼间	61.5	
	11月13日	昼间	63.6	

5# 厂界东北侧外 1m 处	11 月 12 日	昼间	58.8	
5# 厂界东北侧外 1m 处	11 月 13 日	昼间	64.2	昼间 65

监测结果表明，项目昼间厂界环境噪声分贝值在 53.1~64.2dB（A）之间，厂界环境噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准限值。

表八

8 总量控制及环评批复检查

8.1 总量控制

项目大气污染物均为无组织排放，根据环评报告及环评批复，由于本项目的废水均排入污水处理厂处理，总量指标已纳入污水处理厂，故本项目不再单独设置总量控制指标。

8.2 环评批复检查

本项目环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-1。

表 8-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	项目震光废水通过设置循环水池循环利用；经开区污水处理厂建成投运前，洗手废水及地面清扫时拖把清洗产生废水经隔油处理后与生活污水一起进入园区应急污水处理工程处理，再排放至资中县城市污水处理厂进行处理；资中经开区污水处理厂建成投运后，项目所有废水经预处理后进入资中经开区污水处理厂处理达标排放	已落实 震光机处设置循环水桶，震光废水经水桶过滤澄清后循环利用，不外排；洗手废水及地面清扫时拖把清洗产生含油废水经洗手台下方 0.4m ³ 隔油池后与其他生活污水一起进入园区应急污水处理工程处理，再排放至资中县城市污水处理厂进行处理
2	加强车间内通风，并强化各工序中粉尘的控制，确保大气污染物稳定达标排放	已落实 粉尘产生量较少，同时颗粒密度较大，易于沉降
3	选用低噪声设备，采取隔声、吸声、减震等措施，加强设备维修保养，尽量避免几种产生高噪声的设备同时运行，确保噪声厂界达标	已落实 选用低噪声设备，合理布局，厂房隔声，基础减震，高噪设备设置围墙等
4	项目生产车间的含油金属屑经收集后存放于含油金属屑堆放区暂存，待金属屑与废油分离后外售；办公生活垃圾、含油手套及抹布集中收集后交由环卫清运；废机油、废皂化液、隔油池油污、废柴油、废防锈油收集暂存于项目区危废暂存间，送有危废资质单位处置。暂存间采取防风、防雨、防渗漏的“三防”措施，并建立管理台帐，积极有效妥善处理，严格实行危险废物转移联单制度；严禁随意倾倒各类固体废弃物	已落实 金属屑、不合格产品在厂区采取集中收集暂存后，外售金属回收公司，做到资源综合利用；生活办公垃圾、废包装料、含油手套及抹布通过厂区设置的垃圾桶分类收集，送至园区指定地点，再由园区交由当地环卫部门进行处理。用专用容器对机加工产生的废机油、废柴油、废防锈油、隔油池油污、震光废渣、废切削液等进行收集，并集中分类存放于危险废物暂存间，存放至一定量后交由有危废资质的单位回收

8.3 公众意见调查

本次公众意见调查对厂区周边公司员工和住户共发放调查表 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查结果有效。

调查结果表明：

- (1) 100%的被调查公众表示支持本项目建设；
- (2) 100%的被调查公众表示本项目施工期对自己的生活、工作、学习方面无影响；
- (3) 100%的被调查公众表示本项目的运行对自己的生活、工作、学习方面无影响；
- (4) 96.7%的被调查公众认为本项目没有环境影响，3.3%的被调查公众不清楚本项目的环境影响；
- (5) 100%的被调查公众对本项目的环境保护措施效果表示满意；
- (6) 73.3%的被调查公众认为本项目对本地区的经济发展有正影响，26.7%的被调查公众不清楚本项目对本地区经济发展的影响；
- (7) 100%的被调查公众对本项目的环保工作总体评价为满意。

所有被调查公众均未提出其他建议和意见。调查结果表明见表 8-2。

表 8-2 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	30	100
		反对	0	0
		不关心	0	0
2	本项目施工对您的生活、学习、工作方面的影响	有影响可承受	0	0
		有影响不可承受	0	0
		无影响	30	100
3	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	正影响	0	0
		有负影响可承受	0	0
		有负影响不可承受	0	0
		无影响	30	100
4	您认为本项目的主要环境影响有哪些	水污染物	0	0
		大气污染物	0	0
		固体废物	0	0
		噪声	0	0
		生态破坏	0	0
		环境风险	0	0
		没有影响	29	96.7
不清楚	1	3.3		
5	您对本项目环境保护措施效果满意	满意	30	100

	吗	一般	0	030
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
6	本项目是够有利于本地区的经济发展	有正影响	22	73.3
		有负影响	0	0
		无影响	0	0
		不知道	8	26.7
7	您对本项目的环保工作总体评价	满意	30	100
		基本满意	0	0
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
8	其它意见和建议	无人提出意见和建议		

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议**9.1 验收监测结论**

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2018 年 11 月 12 日、11 月 13 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，资中登峰机械制造有限公司“汽车管接头制造”建设项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

各类污染物及排放情况

(1) 废水：本项目废水主要是震光机废水、员工生活、员工洗手及清扫地面时拖把清洗。震光机处设置循环水桶，震光废水经水桶过滤澄清后循环利用，不外排；洗手废水及地面清扫时拖把清洗产生含油废水经洗手台下方 0.4m³隔油池后与其他生活污水一起排放。

(2) 废气：项目厂界上下风向所测的颗粒物浓度均能满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

(3) 噪声：本次监测昼间厂界环境噪声分贝值在 53.1~64.2dB（A）之间，厂界环境噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准限值。

(4) 固体废弃物排放情况：

本项目营运期产生的固废主要为金属屑及不合格产品、办公和生活垃圾、废包装料、含油手套及抹布；危险废物主要有废机油、废柴油、废防锈油、隔油池油污、震光废渣、废切削液等。金属屑、不合格产品在厂区采取集中收集暂存后，外售金属回收公司，做到资源综合利用；生活办公垃圾、废包装料、含油手套及抹布通过厂区设置的垃圾桶分类收集，送至园区指定地点，再由园区交由当地环卫部门进行

处理。用专用容器对机加工产生的废机油、废柴油、废防锈油、隔油池油污、震光废渣、废切削液等进行收集，并集中分类存放于危险废物暂存间，存放至一定量后交由有危废资质的单位回收。

(5) 总量控制指标：

项目大气污染物均为无组织排放，根据环评报告及环评批复，由于本项目的废水均排入污水处理厂处理，总量指标已纳入污水处理厂，故本项目不再单独设置总量控制指标。

(6) 调查结果表明：

100%被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意。所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

综上所述，在建设过程中，资中登峰机械制造有限公司“汽车管接头制造建设项目”执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目废水、废气、噪声监测结果均满足相应标准要求；固体废物采取了相应处置措施。制定有相应的环境管理制度和应急预案。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

9.2 主要建议

- 1.继续做好固体废物的分类管理和处置。
- 2.加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
- 3.建立危险废物管理台账，每次危险废物转运时，做好转运记录。

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系图

附图 3 项目监测布点图

附图 4 三楼平面布置图

附图 5 项目车间平面布置及产污环节图

附图 6 园区预处理池位置图

附图 7 现状照片

附件：

附件 1 立项备案

附件 2 环评批复

附件 3 委托书

附件 4 工况表

附件 5 监测报告

附件 6 公众意见调查表

附件 7 废铁买卖协议

附件 8 危废承诺书

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表