

## 成都三科润滑剂科技发展有限公司切削液、防锈剂、清洗剂生产 建设项目竣工环境保护

### 验收意见

2021年3月19日，成都三科润滑剂科技发展有限公司根据切削液、防锈剂、清洗剂生产建设项目竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，参加环保验收的有建设单位成都三科润滑剂科技发展有限公司、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司及3名专家（验收组签到表附后），验收组意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于四川省成都经济技术开发区（龙泉驿区）星光西路24号实德工业园2A幢10号库房，项目设计年产切削液200t、防锈剂30t、清洗剂30t。主要建设内容为主主体工程、辅助工程、办公生活设施、仓储工程、公用工程、环保工程等。验收监测期间，项目实际年产切削液200t、防锈剂30t、清洗剂30t。

##### （二）建设过程及环保审批情况

项目与2020年6月开工建设，2020年7月建成投运；2020年5月委托成都跃海环保科技有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2020年5月29日，成都市经开区生态环境局以龙环评审[2020]20号文下达了审查批复。

##### （三）投资情况

项目总投资80万元，环保设施投资11万元，环保投资占总投资比例为13.8%。

##### （四）验收范围

主体工程（生产区）、辅助工程（检验室）、办公生活设施（办公区）、仓储工程（原料暂存区、成品暂存区）、公用工程（供电、供水、排水）、环保工程（废水、废气、噪声、固废、环境风险、地下水防渗）。以及项目环保设施建成情况及运行效果、企业环境管理情况。

#### 二、工程变动情况

(1) 环评中辅助工作：恒温间：位于生产区西侧，主要用来存放三乙醇胺，在温度较低时，对三乙醇胺进行加热，保持其为液态；实际未设置恒温间。

(2) 环评中环保工程：危废暂存间：1个，建筑面积20m<sup>2</sup>位于厂区西侧，用于暂存危险废物；实际设置危废暂存间：1个，建筑面积9m<sup>2</sup>位于厂区东侧，用于暂存危险废物。

以上变动不界定为重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### (一) 废水

本项目营运期间的主要废水为办公产生的生活污水；员工洗手含油废水；项目车间使用拖布进行清洁，会产生地面清洁含油废水。

治理措施：

①生活污水：本项目员工生活污水依托实德工业园已建的1个50m<sup>3</sup>预处理池进行处理，处理后经市政污水管网排入陡沟河污水处理厂处理，最终排入陡沟河。

②员工洗手含油废水：本项目员工洗手含油废水经洗手池旁油水分离器隔油处理后排入实德工业园已建1个50m<sup>3</sup>预处理池进行处理，处理后经市政污水管网排入陡沟河污水处理厂处理，最终排入陡沟河。

③地面清洁含油废水：本项目地面采用拖把拖洗，拖洗废水经洗手池旁油水分离器隔油处理后排入实德工业园已建1个50m<sup>3</sup>预处理池进行处理，处理后经市政污水管网排入陡沟河污水处理厂处理，最终排入陡沟河。

#### (二) 废气

本项目产生的废气主要为原料区、生产区挥发的有机废气（VOCs）。

治理措施：

原料区：本项目各原料密闭储存在铁罐内，在进行生产投料和产品灌装时会打开桶盖上的小孔，伸入管道进行物料抽送时会溢出部分有机气体，该部分挥发出来的有机气体在车间以无组织形式排放。

生产区：本项目生产过程中主要为原料在搅拌过程中、产品完成后进行罐装的过程中挥发的有机气体，本项目搅拌为常温搅拌，无加热工序，搅拌工序设置专用的搅拌缸。清洗剂及切削液在生产、罐装过程中产生的有机废气在车间无组织排放；防锈

剂在生产、罐装过程中产生的有机废气经集气罩（1号、2号搅拌缸处）收集后经1套两级活性炭吸附装置进行处理，处理后经1根15m高排气筒排放。

### （三）噪声

本项目的噪声污染源来自搅拌缸、换气扇、油泵等设备噪声。

治理措施：①选用符合国家标准的低噪声设备，定期进行设备检修，保证设备的正常运行；②各设备利用厂房进行隔声，合理布局；③合理安排生产时间，仅昼间生产，夜间不生产的工作制度降低生产噪声产生时间；④接地性固定设备底部采取基础减振措施。

### （四）固体废物

项目营运期产生的固体废物主要为：

一般废物：员工生活垃圾。

生活垃圾交由环卫部门清运处理。

危险废物：废原料桶、废矿物油、检测清洗废液、废含油手套、废油泥、废活性炭。

废原料桶、废矿物油、检测清洗废液、废含油手套、废油泥、废活性炭经收集后暂存于危废暂存间，定期交由成都川蓝环保科技有限公司处置

### （五）地下水防渗

本项目地下水防治措施采取源头控制的措施，减少污染物的跑、冒、滴、漏。

#### 分区防渗

重点防渗：项目生产区、成品区、原料区、洗手池地面均采用防渗混凝土硬化并铺设了一层环氧树脂地坪漆。项目危废暂存间地面均采用防渗混凝土硬化并铺设了一层环氧树脂漆，并在危废暂存桶下方设置了钢制托盘防渗。

一般防渗：项目厂房内所有地面均采用了防渗混凝土硬化并铺设了一层环氧树脂地坪漆。

## 四、环保设施调试效果

根据四川中衡检测技术有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测报告表》（中衡检测验字[2021]第13号），验收监测结果如下：

1、废水：验收监测期间，项目废水总排口所测氨氮、总磷监测结果符合《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准限值，悬浮物、五日生化需

氧量、化学需氧量、石油类、动植物油及 pH 监测结果满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

2、废气：验收监测期间，有组织排放废气监测的挥发性有机物（VOCs）监测结果满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 中表 3 的涉及有机溶剂生产和使用的其他行业中最高允许排放浓度；布设的 4 个无组织浓度排放监控点挥发性有机物（VOCs）监测结果满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 中表 5 的无组织其他排放标准。

3、噪声：验收监测期间，项目测点处所测厂界噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值，项目夜间不生产。

4、固体废弃物排放情况：验收监测期间，项目生活垃圾定期由环卫部门清运；项目产生的大部分废原料桶用于成品包装回收利用，不能利用的废原料桶暂存于危废暂存间，定期交由成都川蓝环保科技有限公司处置；废矿物油、检验室清洗废液、含油废手套、废活性炭、废油泥等危险废物经收集后暂存于危废暂存间，定期交由成都川蓝环保科技有限公司处置。

#### 5、总量控制：

根据环评报告及批复，本项目的总量控制指标：

废水污染物排放量：COD：0.1053t/a；NH<sub>3</sub>-N：0.009477t/a。

本次验收监测废水排放量：COD：0.0411t/a；NH<sub>3</sub>-N：0.00882t/a。小于环评总量控制指标。

本次验收期间，废气污染物排放量：VOCs（有组织）：0.00135t/a。

本次验收监测废气污染物排放量：VOCs（有组织）：0.000145 t/a。小于环评总量控制指标。

### 五、工程建设对环境的影响

根据本次验收监测结果，本项目工程建设对周边环境影响较小，本项目营运期间，固废能够有效处置，废水、废气、厂界噪声能够实现达标排放。

### 六、验收结论

综上所述，成都三科润滑剂科技发展有限公司执行了环境影响评价法和“三同时”制度。经过验收调查监测，落实了环评及批复要求的各项污染治理措施，具备建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，通过竣工环保验收。

### 七、后期注意事项及补充完善意见

- 1、继续做好固体废物的分类管理和处置，尤其要做好危险废物的暂存管理和委托处理，做好危险废物入库、出库登记台账。
- 2、加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
- 3、本次验收只针对项目目前的建设内容、场地及规模等，项目后期若涉及到变更，须另行环保手续。

### 八、验收人员信息

见验收人员信息表。

验收组：

王琴冰  
朱磊  
2021年10月9日



成都三科润滑油科技发展有限公司切削液、防锈剂、清洗剂生产  
竣工环境保护验收组名单

类别	姓名	工作单位	职务/职称	身份证号	电话
建设单位	曹刚	成都三科润滑油科技发展有限公司	总工	51027177302193251	1520235412
	时春宇	成都三科润滑油科技发展有限公司	工程师	51132118703284923	1354668306
	王江水	成都三科润滑油科技发展有限公司	总工	620102196410031048	136879171
专家	王进	中润环保科技股份有限公司	工程师	510103196101093868	138771680
	王进	中润环保科技股份有限公司	工程师	362623197107251726	1867903355
监测单位	朱勇	四川中润环保科技有限公司	技术	513901991605084812	1898241862

